

画像寸法測定機導入の紹介

岩田螺絲（深圳）有限公司

Assistant Production Engineering Manager 上野 謙一

はじめに

このたび、岩田螺絲（深圳）有限公司に画像測定機が新規導入されました。

先にイワタボルト栃木工場・IWATA BOLT(THAILAND)に導入された同一機種となります。

品質を重視するイワタボルトとして検査を正確により確実なものにする為、岩田螺絲（深圳）に導入致しました。



測定視野	φ 100mm（視野：円形）
分解能	0.1 μ m（高精度モード時）
測定設定可能ヶ所	最大 99 ヶ所
測定時間	約 2 秒（測定個数により変動）
データ処理	弊社使用の成績書作成ソフト転送

特徴

初期に製品測定場所を登録することにより、測定ステージに置かれた製品の位置や向きを自動検出し、複数個の製品を一度に寸法測定が可能です。

また、測定技術に左右されず安定した寸法測定が可能となります。

おわりに

画像寸法測定機導入により、複雑な製品でも一括して確実な寸法測定が可能になりました。

生産工場として社員一丸となり、品質の安定した製品の供給、安心してお使い頂ける製品の供給を考え今後も努めて参ります。

引き続き、お引き立て賜りますようお願い申し上げます。