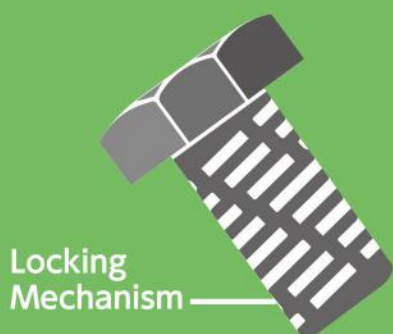
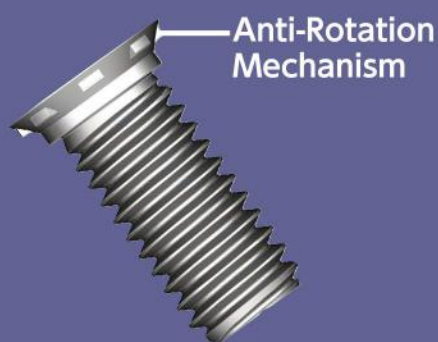


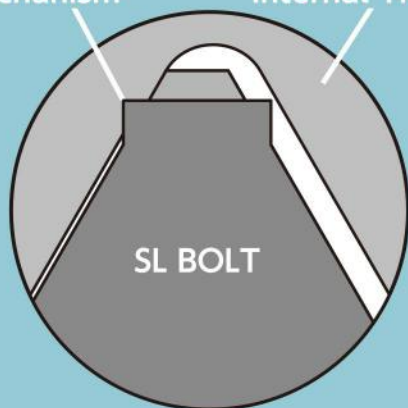
SL BOLT Self Lock Bolt



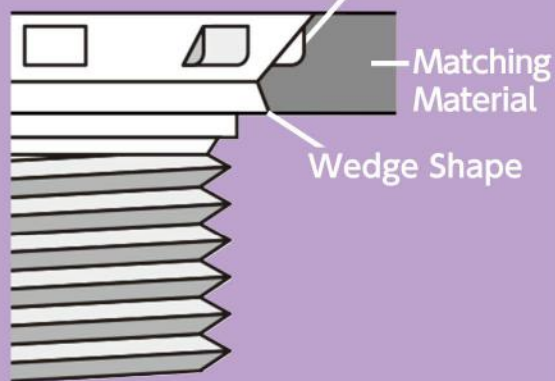
FF BOLT Flat Fix Bolt



Locking Mechanism Internal Thread



Anti-Rotation Mechanism



- 1 IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD.
ISO9001：2015 年版及び IATF16949：2016 年版の認証取得
- 2 IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD. AYUTTHAYA (ア
ユタヤ) 分室 開設のお知らせ
- 3 Imasen Philippine Manufacturing Corporation 様より「BEST IN
QUALITY」を受賞
- 4 オハイオ社屋 拡張工事完了のお知らせ
- 5 上田営業所 移転のお知らせ
- 6 MITSUBA VIETNAM CO.,LTD (MVC) 様にて
VA・VE 商品展示会及び、ねじ締結勉強会を開催
- 7 市光工業株式会社様にて VA・VE 商品展示会及びねじ締結勉強
会を開催
- 8 TOTO バスクリエイト株式会社様でねじ勉強会・展示会を開催
- 9 第 23 回機械要素技術展 日本ものづくりワールド 2019
「未来に向けて進化する締結技術 Made by IWATA BOLT」
～次世代技術との融合～
- 12 2019 年賀詞交歓会発表
引張検査、硬さ検査 実施徹底のお願い
- 18 2019 年賀詞交歓会
米国オハイオ・タイ工場の拡張完了
全事業所に「自動締付検査機」導入と品質保証体制の更なる強化
を訴え
- 20 2019 年年頭集会開催
- 21 2019 年新入社員入社式

表紙説明

イワタボルトが開発した、脱落防止機能を備えた戻り止めボルト〈SL ボルト〉と溶接出来ない材料にも取付けが可能なボルト〈FF ボルト〉の形状と性能を図案化したものです。詳しくはシグマ No. 137 の p.17 を御覧下さい。

誌名〈シグマ〉の由来

〈シグマ〉はギリシャ語のアルファベット Σ (Sigma) で、微積分では總体の和を表す記号となっております。「ねじ」は基本的には、①回転運動を直線運動にかえて物体を移動させる送りねじと、②その性質を利用して物体を組み立てる締付けねじとの、2つの機能と役割があります。この2つが夫々独自の働きをしながら、同時に不可分のものとして一体的に結びつき、トータルコストの削減へとつながる、それがイワタボルトの最適締結システムです。それを總体の和と輪をもって進めたいとの願いを秘めたのがシグマです。

IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD.

ISO9001：2015 年版及び IATF16949：2016 年版の認証取得

IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD.
Assistant Production Engineering Manager 徳永 鉄平

IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD では「お客様第一」が最重要課題と考え、QCDS（品質、コスト、納期、サービス）の向上に努めております。

2014年に工場を立ち上げ、2015年にはISO9001（2008年版）を取得し製造を続けて参りましたが、タイ国内のお客様の約8割が車両、車両部品という事情のため、IATF16949の取得が不可欠でありISO9001（2015年版）と

IATF16949（2016年版）を認証取得致しました。

工場も2018年に拡張工事を行い、お客様のニーズに合わせて機械の増設を進めております。今後も「お客様第一」を常に意識し、タイ営業所、タイ工場と組織的に取り組むことでお客様へより良い製品を提供できますよう、努めさせていただきます。今後とも皆様のご指導、ご鞭撻の程、よろしくお願い申し上げます。



● ISO9001：2015



● IATF16949：2016



● 拡張工事を行ったタイ社屋

IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD.

AYUTTHAYA (アユタヤ) 分室 開設のお知らせ

IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD.
Branch Manager 清水 一久

拝啓 時下ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。

平素は、格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、この度、IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD. は、下記住所にアユタヤ分室を開いたします。バンコクから北のエリア、アユタヤ、サラブリー、パトゥンタニ地区の営業強化をし、サービス面での満足度向上を引続き図って参ります。今後とも一層のお引立て賜りますようお願い申し上げます。

まずは、略儀ながら書中をもちましてご挨拶申し上げます。

敬具

記

会社名／分室名：IWATA BOLT (THAILAND) CO.,LTD.AYUTTHAYA OFFICE

営業開始日：2019年5月21日

住所：139 Moo 3 Thavornkanlapachai Bd.2nd Floor, Asia Bangpain
Road,T.Klongsuanplu A.Ayutthaya Ayutthaya 13000 Thailand

電話番号：+ (66) 35-930-646

F A X 番号：+ (66) 35-930-647

現地責任者：清水 一久 (Branch Manager)

常駐責任者：若原 貴是 (Assistant Sales Engineering Manager)



Imasen Philippine Manufacturing Corporation 様より 「BEST IN QUALITY」を受賞

IWATA BOLT SINGAPORE PTE LTD
Branch Manager 向田 圭太

Iwata Bolt Singapore Pte Ltd はこのたび Imasen Philippine Manufacturing Corporation 様より「BEST IN QUALITY」を受賞致しました。同社はフィリピンにおいて生産した自動車用シートアジャスタ等の製品を、自社の海外工場などに輸出しておられます。毎年1回開催されるIPMC Suppliers Day では約40社を集め品質、価格などに優れた取引業者に対する表彰を行っておられますが、当社は昨年に続いての受賞となりました。当社はフィリピンに拠点を持たず、シンガポールからの輸出販売と定期的な営業活動を展開し、今後も現地拠点を置く業者と引けを取らない充実した活動を心掛け、これまで以上のご評価を各社様から頂けるよう社員一同取り組みで参ります。



オハイオ社屋 拡張工事完了のお知らせ

IWATA BOLT USA, INC.
VICE PRESIDENT 平賀 信行

拝啓 時下ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

平素は、格別なるご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、オハイオ社屋の拡張工事が完了致しましたのでお知らせ致します。これもひとえに皆様のご愛顧の賜物であると深く感謝しております。

オハイオ社屋には、USA の本社機能、生産部門のオハイオ工場、販売部門のオハイオ支店が入っております。トランプ政権の下、貿易戦争の影響で北米内での需要が拡大する可能性があります。得意先様の現地生産比率アップに貢献出来る様に生産設備の増強を行う予定をしております。

今後ともより一層のお引き立てを賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

会社名／支店名 : IWATA BOLT USA, INC.
本社、オハイオ工場、オハイオ支店
拡張工事完了日 : 2018 年 10 月 21 日
住 所 : 102 Iwata Drive
Fairfield, Ohio 45014 USA
電 話 番 号 : +1-513-942-5050 (変更無し)
F A X 番 号 : +1-513-942-5566 (変更無し)
延 べ 床 面 積 : 既存社屋 10,901m² (3,297.6 坪)
増築部 7,420m² (2,244.6 坪)
合計 18,321m² (5,542.2 坪)



●アメリカ オハイオ州 オハイオ社屋航空写真

上田営業所 移転のお知らせ

上田営業所 所長 鈴木 一浩

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引立を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、この度上田営業所を下記に移転することになりましたのでお知らせ致します。

今後とも一層のお引立賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

営業開始日 : 2018 年 11 月 26 日(月)

新 住 所 : 〒 386-0005

長野県上田市古里 42 番地 25

電 話 番 号 : 0268-26-1295 (代表) 変更なし

FAX 番 号 : 0268-26-1259 変更なし

以上



●移転した上田営業所と上田営業所所員一同

MITSUBA VIETNAM CO.,LTD (MVC) 様にて 【VA・VE 商品展示会及び、ねじ締結勉強会】を開催

IWATA BOLT SINGAPORE PTE LTD
Branch Manager 向田 圭太

2018年9月14日(金)MITSUBA VIETNAM CO.,LTD 様にて、VA・VE 商品展示会及びねじ勉強会を開催させて頂きました。

MITSUBA VIETNAM 様はベトナム・ホーチミン近郊にてパワーリレー、ワイパーブレード、四輪車用ホーン、バッテリーリレー、リアワイパーアーム及びブレード、フュエルポンプモジュール、ファンモーター、ウインドシールドウォッシャーポンプ等の自動車用部品を生産されております。私どもはベトナムに拠点を持っておりませんが、シンガポールが展開地域として同社を含む各社に輸出販売と定期的な営業活動を行っております。

今回は購買部門を通じて開催の機会を頂き、オリジナル商品を中心としたVA、VE 提案事例の展示、並びに「会社概要案内」「ねじの製造方法」についてプレゼンテーションを実施したところ、エンジニアリング部門や品質管理部門など多数の方々がご参加下さいました。皆様からはねじ部品の計量方法をはじめ、自動車を中心に採用される当社のオリジナルの工数削減や緩み止め機能の対応製品に関心をお寄せ頂いております。これをきっかけに新たなお引き合いを頂けるよう日々確認を進めて参りたいと思います。

末筆になりますが、このたびご多忙にも関わらずこのように貴重なお時間を賜りましたお客様の関係者各位にはこの場を借りて厚くお礼を申し上げます。



市光工業株式会社様にて「VA・VE 商品展示会及びねじ締結勉強会」を開催

SOFI 課 佃 聡平

2019年1月21日(月)市光工業株式会社様にて「VA・VE 商品展示会及びねじ締結勉強会」を開催させて頂きました。

市光工業株式会社様は主に自動車用ヘッドランプ部品・リアコンビネーションランプ部品、ミラー部品を中心に開発・製造・販売をされており、国内3工場他、海外4ヶ国に製造工場を持ちグローバルな生産体制を確立されております。一段と進む自動車業界のグローバル化に対応すべく、パートナーである VALEO との事業提携等を通じてアジア、欧州、北米、南米などへと世界的な供給体制の拡大も行っております。

今回、ミラー設計部署の方を中心に26名御来場頂き、勉強会では「ねじ製造の工程」、「ねじ締結について」、「ねじのゆるみについて」、「ねじの破壊」について開催、多数のご質問ご要望を賜りました。

また同時開催致しました VA・VE 提案商品展示会では、振動による緩み、ダイカスト・樹脂相手材のタップレス化、締め込みトルクを低減させるタッピンねじ等の具体的な問い合わせも頂き、弊社のオリジナル製品・各種試験設備の説明をさせて頂いております。

今後も進んでいきますグローバル化によるコストダウン、安定品質及び安定供給に協力すべく弊社としても、積極的な提案を進めていきたいと考えております。

最後にご多忙の中、貴重な機会を頂きました市光工業株式会社様の各関係者様並びにご来場頂きました皆様へこの場を借りて厚く御礼を申し上げます。



●勉強会の様子



●展示会の様子

『TOTO バスクリエイト(株)』 様でねじ勉強会・展示会を開催

千葉営業所 大野 幸太

夏が終わりを告げ、秋の装いを始めた9月11日(火)に千葉県佐倉市にある『TOTO バスクリエイト(株)』様で展示会・勉強会を開催させていただきました。60余名の方が参加していただきました。

「衣食住足りて礼節を知る」という言葉がありますが、『TOTO バスクリエイト(株)』様はその「住」の、一日の終わり、仕事や休日の憩いの後の疲れを癒し翌日の活力を生み出す「バス（浴室）」の空間プロデュースや演出をされている会社になります。本年8月新しい浴室の空間を提案する「SYNLA」シリーズも発表されました。

勉強会は「ねじの製造」「締付管理」「タッピンねじーオリジナル製品」の紹介をさせていただきました。「ITP シリーズ（樹脂素材別）」やアルミニウム材に最適な「ITAL」。マグネシウム材に適したタッピンねじ「ITM」等々。

「ねじの製造」他の説明では、締結部品としてのねじ・ボルトの重要性は認識されていましたが、最適な製品を選定、あるいはVA・VEをする事により大幅な作業性改善・品質向上・機能アップ・コストパフォーマンスが出来る製品であると再認識していただけました。

展示会で展示させていただいた製品群にも、多々興味を持っていただき、技術的な質問から具体的導入を視野に入れた質問も数多く受けました。

新しい技術の導入に関しての進取の精神と、長い歴史に裏付けされた伝統技術との融合を前向きに考えている会社になります。そうした『TOTO バスクリエイト(株)』様へ常に新しい技術・工法や製品の提案と、安心して使用していただく為の品質保証に裏付けされた製品を安定的に供給させていただくようこれからも精進してまいります。



●勉強会にて説明する大野さん（前方正面左）

第 23 回機械要素技術展 日本ものづくりワールド 2019

「未来に向けて進化する締結技術 Made by IWATA BOLT」

～次世代技術との融合～

五反田営業所 統括所長 篤 賀津男

モノづくりの最先端技術が一堂に集まる「第 23 回機械要素技術展 (M-Tech)」が 2 月 6 日から 2 月 8 日の 3 日間にわたり、東京ビッグサイトで開催されました。出展社数 1,302 社、来場者数 66,049 人を動員し、盛況のうちに閉幕致しました。

機械要素技術展では、日本の誇る精密加工技術や、世界一、業界初などものづくりの最先端技術が一堂に出展します。全国から出展する中小企業は、小型化、軽量化など課題を持った設計者、開発者と商談し、圧倒的に売上をあげている展示会として知られています。出展対象として軸受・ベアリング、歯車・変減速機、モータ・アクチュエータ、ドライバ・コントローラ、油圧空機器、機構部品、ばね、ねじ・締結技術、接合・溶接・切削技術、加工技術、表面処理、バリ取り・表面仕上げ、洗浄機、計測機器・センサ、工具、部品供給、企業・工場誘致など多数の企業が出展、各ブースでは新製品の紹介や来場者が抱える課題解決に向けての面談が進むなど、活気に満ちた展示会となりました。ねじ関連からは国内はじめ中国、台湾、タイ、韓国などからも多数企業が出展しそれぞれ特有の製品や技術、サービス力をアピールして居りました。

当社は「未来に向けて進化する締結技術 Made by IWATA BOLT」をテーマに、締結部品の新たな挑戦として、新製品・工数低減・安価な緩み止め、作業性向上、いたずら防止、軽量化、モジュール対応・環境対応、実演コーナー、VA 事例品等を展示させて頂きました。今回出展致しました製品、機能について以下ご紹介させて頂きます。

〈新製品〉

(1) FFT ボルト (薄板への固着ボルト)

近年、部品軽量化に伴う薄板化した板材に対して従来の溶接ボルトでは熱影響により固着自体が困難であったり、溶接に伴うスパッタ除去工数の増加が問題になっています。かしめ固着において特殊な座面の突起と段部形状により高い締付けトルクに耐え得る固着強度を持つ薄板かしめボルト FFT ボルトを開発しました。使用目安は M6 サイズで相手の固着版の厚さは 0.6mm～0.8mm です。

(2) AP ボルト (挿入性向上・ねじ山のかじり防止ボルト)

締結を行う際の作業体制が不安定で締付けるボルトが相手めねじに対して傾いて挿入される様な場合、ねじ山のかじりや焼き付きが生じやすくなります。AP ボルトはこの様な問題を解決するかじり防止ボルトです。斜めに挿入された場合でも、ボルト先端の特殊な案内部により空転することなく傾き角度を修正して締付けられます。適用サイズは M4～M12 です。

〈機能性向上製品〉

(1) ITP-1/ITP-2/ITP-JS (オリジナル樹脂用タッピンねじシリーズ)

ITP シリーズはガラスを多く含有する樹脂材専用のタッピンねじとして開発されました。近年の強度アップと軽量化のニーズにより樹脂材へのガラス添加量は高まっておりそれに伴い樹脂割れ等の不具合発生も増えてきています。相手樹脂材とガラス含有率の用途に合せて特殊ねじ山形状により樹脂割れを防止でき、低いねじ込みトルクと高い破断トルクで信頼性の高い締

結が可能です。タイプは相手材の用途に応じて ITP-1、ITP-2、ITP-JS の 3 種類御座います。適用サイズは 3mm 径から 5mm 径です。

(2) サーマガード

耐食性、耐熱性、耐電食性に優れた特殊コーティングです。近年の製品の軽量化に伴いアルミ材への用途が多く、耐異種金属腐食（電食）に抜群の効果を発揮します。耐熱性能 450℃、塩水噴霧試験 2,000 時間以上の性能を持ちます。

〈安価なゆるみ止め製品〉

(1) IB ロック

精密ねじから小径ねじまで相手のめねじにダメージを与えず高いゆるみ止め性能、戻り止め性能を持っております。2 時加工を必要としない為、他の戻り止め製品と比べ締付けトルクの安定化と大幅なコスト低減が可能となります。適用サイズは M1.4～M5 です。

(2) SL ボルト

脱落防止機能を持ったゆるみ止め・戻り止めボルトです。他製品では脱落防止機能には 2 次加工が必要ですが SL ボルトはねじ山に微小突起を付けることで相手めねじのフランク面と接触してボルトの回転を阻止し戻り止め機能を発生させます。適用サイズは M1.7～M10 です。

(3) UPS ナット F タイプ／P タイプ

F タイプはめねじのねじ山角度を変えることで標準ボルトとの勘合で優れたゆるみ止め性能を発揮することが出来、バラツキが少なく安定した締結が可能です。又、ねじ山のピッチ差を利用して脱落防止機能を備えた P タイプの 2 種類が御座います。適用サイズは M5～M14 です。

〈工数低減が可能な製品〉

(1) FF ボルト

かしめ工法の為、相手材を選ばずに固着し溶接出来ない材料にもボルト取り付けが可能です。前述の薄板用 FFT ボルトの標準タイプとなります。適用サイズは M3～M10 です。



●オリジナル商品を説明する篤統括所長

(2) ピアスナット

下穴不要のかしめナットです。プレスの内製化により工数低減することで大幅なコストダウンが可能となります。アルミやステンレス材に対しても固着させることが可能です。近年ニーズの高まる高張力鋼板に対しても適用可能な製品も取り揃えております。適用サイズは M4～M14 です。

(3) ITM

ITM はマグネシウム材など合金鋼への締め付けを前提に開発された特殊なねじ山とピッチ、ねじ山成形部を有する精密用タッピンねじです。適用サイズは M1.4～M2 です。

(4) ITAL

ITAL は主としてアルミニウム材への締め付けを前提に開発された特殊なねじ山とピッチ、ねじ山成形部を有するタッピンねじです。適用サイズは M3～M5 です。

(5) タッピンボルト

アルミニウム・マグネシウムなどの軽合金用に開発されたタップレス化が可能なボルトです。ねじ込みトルクが低くねじ込むと同時に相手材にめねじを形成しボルトの様に軸力締結をすることが可能です。相手のタップ工程廃止による大幅なコスト低減が可能です。適用サイズは M5～M8 です。

〈アース性機能向上製品〉

(1) 座面アースボルト

SL ボルトのねじ部の微笑突起と頭部座面に円周上のリング突起を追加することでねじ部と座面部の両方で相手の塗膜を剥離し、アースを取ることが出来ます。EV 車バッテリーのハーネスなど電気関連部位や従来マスキング工程を加えて塗装がのらないように電気導通を取っていた部位にマスキング廃止の VA 提案で採用された実績が御座います。

(2) アースナット／座面アースナット

UPS ナット P タイプ機能とフランジ面のねじ部に設けられた切欠きによって相手の塗膜を剥離しアースを取ることが出来ます。アースボルトと同様、マスキング工程を廃止できるので工数低減によるコストダウンが可能です。座面アースボルト同様、座面にリング突起を付けた座面アースナットも採用実績が御座います。

〈盗難防止用製品〉

(1) ITR ファスナー／HTS ファスナー

いたずら防止用ファスナーといえば特殊な締め付け工具が必要となりますが、ITR ファスナーは市販の十字ドライバーで締め付けが出来、取り外しができないワンウェイ機能を持ち合わせています。六角穴タイプで市販の六角棒スパナを使用して締め付け、取り外しが出来ないワンウェイ機能を持った HTS ファスナーも御座います。

〈焼き付き防止・作業性改善〉

(1) AA ボルト

先端の特殊ねじ山形状により斜め締めによるボルト締め付け不具合を防止するかじり焼き付き防止ボルトです。締め付け作業効率が高くなり組み立て費用の低減や補修コストの削減が図れます。サイズは M5～M8 です。

(2) NCR

十字穴ねじはトルクを加えた時に十字穴とドライバービットの相対的な滑りによるビットの

浮き上がり現象、いわゆるカムアウトが作業に悪影響を及ぼします。またカムアウトによる十字穴の破損（リームアウト）は、締め付けは勿論、戻し作業を不可能にします。そうした問題を解決する NCR は安定した作業と信頼性を発揮するカムアウト防止リセスです。

当社は SOFI 構想（イワタボルト最適締結システム）の御提供をコンセプトに創造提案型企業として“いま最善のねじ”を提供していくことを使命に、技術・品質・コストに魅力ある製品を御提供させていただきます。又、お客様個々に展示会や勉強会をいつでも開催出来る様に事前の準備をさせて頂いております。ねじに関して不明点等有りましたら何なりとご用命頂ければ幸いです。今後ともより一層のご愛顧賜ります様、よろしく御願い申し上げます。



● 第 23 回機械要素技術展（東京ビッグサイトにて）

2019 年賀詞交歓会発表

引張検査，硬さ検査 実施徹底のお願い

責任者 品質管理課 部長 須藤 滋
発表者 品質管理課 主任 寺坂 裕治

日頃は，当社の品質環境管理活動にご協力頂き誠にありがとうございます。今回は，「引張検査，硬さ検査実施徹底のお願い」について説明いたします。

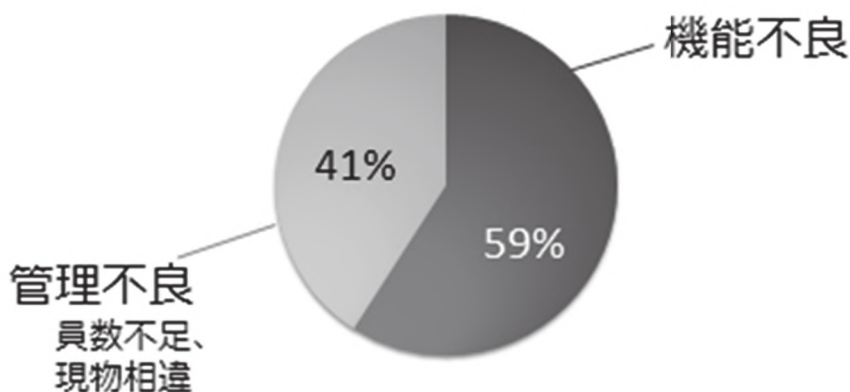
1. 不具合状況紹介，引張，硬さ検査徹底

1-1. 不具合状況

当社の2018年不具合状況を説明いたします。2018年のクレーム総件数は前年比マイナス4%と，過去10年で最も少ない件数でした。一方で，重大クレームは前年比増加してしまいました。

重大クレームのうち，機能不良が59%を占めています（付図1）。これらはすべて，適切な検査を行っていれば流出を防止できていました。なぜなぜ分析やFMEAの活用などで発生原因を排除することは大切ですが，出荷前に流出を食い止めることも必要です。製品を使用する際に発見されますと，早急な対策に加え，不具合品回収や代替処置も行わなければなりません。

重大クレーム



付図 1

1-2. 自社内検査の必要性

発生した重大クレームに共通する点は、製品保証に必要な検査が自社内で行われていなかったことです。社内における異常の検出に対する体制が不足していました。

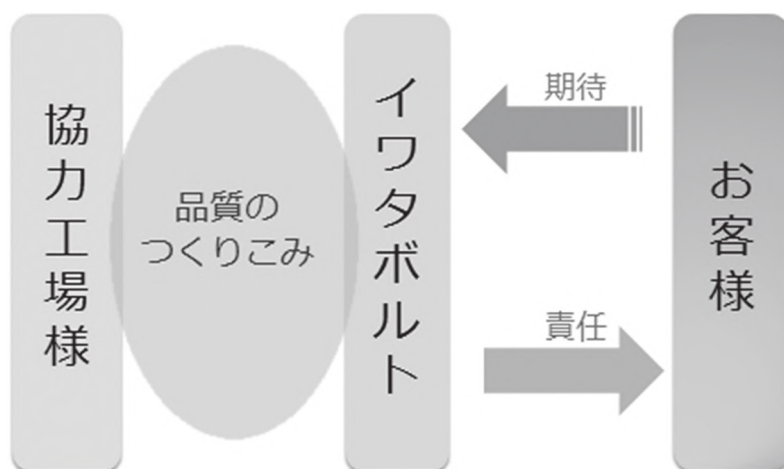
機能不良のような重大クレームはめったに起こることではない、又は絶対に起こらないとお考えかもしれません。しかしながら、当社は多くの協力工場様にお取引いただいております。それぞれの協力工場様では、めったに起こらないことであっても、防止策を徹底しておかなければ、当社としての発生頻度が高まり、結果として、お客様へご迷惑をかけることになってしまいます。

また、検査に関わるお客様要求を見ても社内検査の必要性が分かります。

検査に関わるお客様要求

- ・ 図面全項目の検査要求。
完成品検査で測定しない項目は、工程内検査を実施。
- ・ 外注加工特性について、社内測定による受入検査の要求。
- ・ 検査項目に対し検査方法が妥当であるかの確認と、
検査規格書による取決め要求。

このような状況の中、イワタボルトはねじ製造及び供給会社として、不良をつくらない、受け入れない、出さないという責任があります。協力工場様とともに品質をつくり込み、品質が保証された製品をイワタボルトが購入し販売することを、お客様から期待されております。



1-3. お願い事項

1つ目は、検査成績書への引張、硬さ検査結果ご記載のお願いです。現在も検査成績書への引張、硬さ測定結果が未記載の製品があります。当社で受入の際、ねじり試験または硬さ測定により品質確認を行っておりますが、硬さ検査結果が未記載ということは協力工場様における品質保証として不十分なため、ご記載の徹底をお願いいたします。

2つ目は、自社内での引張検査、硬さ検査実施のお願いです。

- ・強度区分 8.8 (7T) 以上の製品
- ・溶接ボルト
- ・頭部（またはツバ部）高さが軸径の 1/3 未満の製品
- ・応力除去焼鈍しのない強度区分 6.8 の製品
- ・首下 R が JIS 規格値未満の製品・首元からリセス底までの距離が JIS 規格未満の製品
- ・頭部サイズに対するリセスサイズが JIS 規格よりも大きい製品

については、ロット毎 3 個以上、自社内での引張検査をお願いいたします。

硬さ検査は

- ・強度区分 8.8 (7T) 以上の製品
- ・図面に硬さ指定のある製品

の社内検査をお願いいたします。ロックウェル硬さ、ビッカース硬さ等、製品仕様に合った測定を行ってください。

自社内での引張、硬さ検査をお願いする製品について、当社からの依頼方法を説明いたします。新製品は、見積りの際に引張、硬さ検査が必要な旨を明記いたします。

現行流動品は対象となる製品をお伝えし、検査実施を進めてまいります。

2 月末までに対象製品の連絡と実施可否確認の依頼を協力工場様へお送りします。

3 月末までにご回答を頂き、4 月以降対象製品の検査実施を進め、

2019 年内に協力工場様自社内での全点引張、硬さ検査実施完了を目標としています。

引張検査、硬さ検査実施へのご協力を何卒よろしくお願いいたします。

2. イワタボルトの検査体制強化、その他のお願い

2-1. 営業所への検査機器導入

イワタボルトでは、社内での受入検査体制強化として、国内 24 事業所、海外 16 事業所に画像寸法測定器を導入し、検査を実施しています。製品毎に測定条件が登録しており、寸法測定を省力化しております。

機械的性質の検査体制強化として、自社で製作した自動締付け検査機を全事業所へ導入し、

今年の4月より運用を開始いたします。この検査は実際の締付けを想定し、製品が該当する強度区分における、降伏の70%の締付け力まで問題無く締付けできるかどうかの確認を目的としています。手動でトルクレンチを用いた方法と比べ省力化が図れ、測定したデータはデータサーバ内に蓄積されます。協力工場様における部品単品保証と合わせて、お客様への品質保証のレベルを高めていきます。



2 D 画像寸法測定器

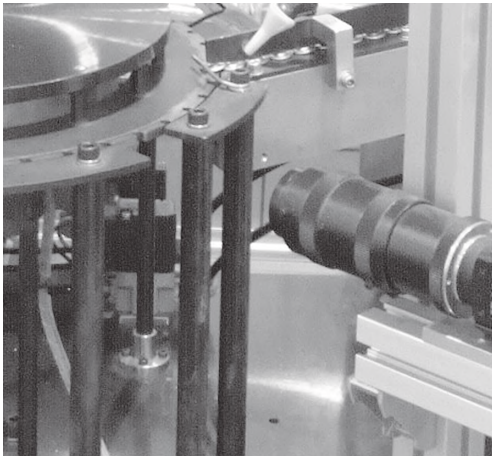


自動締付け検査機

2-2. その他のお願い

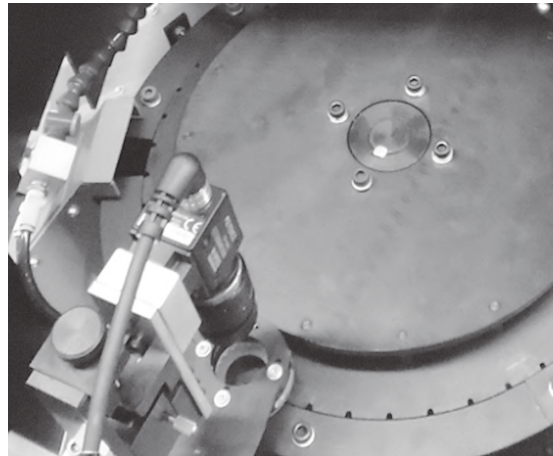
その他のお願いの1つ目は、画像又は、光学検査機導入についてです。これまでも、協力工場様に検査機を導入して頂き、混入クレーム削減を進めて参りました。引き続き検査機を導入し、今年中に製品全点の実施をお願いいたします。画像検査機への切り替えは、重要保安部品、準重要保安部品、自動車部品で流動数が多いものを優先してください。新製品は画像又は光学検査を必ず実施いただくようお願いいたします。

おねじ部品の画像検査機の例



横カメラ

主な検査箇所：ねじ部外径、長さ
ねじ有無
頭部高さ
座金の有無 等



上部カメラ

主な検査箇所：頭部外径
十字穴形状や異物
フランジ外径 等

その他のお願いの2つ目は、品質帳票、記録類整備の徹底です。昨年の品質総点検では多大なご協力をいただきありがとうございました。中には、帳票どうしの不整合が見つかり、ご修正いただいた例もございます。引き続き、以下の帳票類に不整合が無いよう管理、見直しの継続をお願いいたします。

- ・お客様図面
- ・製造図
- ・検査規格書、検査成績書
- ・管理工程図
- ・工程 FMEA（工程故障モード影響解析）
- ・工程内記録

要求時：PPAP（生産部品承認プロセス）レベル 3 資料

3. 資材課からのお願い

- ・品質保証活動の更なる維持，継続のお願い

特に検査，工程変更管理の徹底をお願いします。

- ・競争力のある価格設定

材料価格に縛られない VA・VE を加味した競争力のある価格設定をお願いします。

- ・生産性の向上，人手不足に対する対策

国内外のリスクに備えた生産，供給体制確保をお願いします。

- ・EDI を利用した情報提供のお願い

新設備や新製品・新工法を始め，常に新しい情報をご提供ください。

4. おわりに

終わりにになりましたが，品質保証は ISO 等に基づく共通した認識がある一方，現場の管理やものづくりは各協力工場様において様々な考え方のもと，日々の品質向上にご尽力頂いていると拝察いたします。

イワタボルトも同様に，ねじ製造，供給会社としての役目を果たすため品質保証とは何かを考え，実行しています。

当社品質・環境要求へのより一層のご協力を頂きますよう，よろしくお願い申し上げます。

2019 年賀詞交歓会

米国オハイオ・タイ工場の拡張完了

全事業所に「自動締付け検査機」導入と品質保証体制の更なる強化を訴え

資材課 課長 長崎 泰幸

イワタボルト 2019 年賀詞交歓会が 1 月 18 日（金）午後 4 時より東京都港区の八芳園・本館にて開催されました。

今年も協力工場及び関係者の方々多数のご出席を頂き、親交を深めると同時に当社の品質保証と営業展開への取り組みについて報告をいたしました。

当日、賀詞交歓会に先立ち午後 3 時 30 分より品質管理課、寺坂裕治による「引張検査、硬さ検査 実施徹底のお願い」と題した社員発表を行い協力工場が委託加工を行う場合は、自社内の品質保証の一部と考え社内でも検査実施をして頂く事を改めて強く要請しました。

賀詞交歓会は、五反田営業所の南澤まどか司会進行により開催し、岩田社長は年頭挨拶として以下のように述べております。

昨年の当社業績は、「国内売り上げは、一昨年 2017 年と比較して横ばいだった」。先ず、国内拠点について、昨年は上田営業所の移転が完了し拡充されました。

一方で海外拠点については、米国にあるオハイオ工場の拡張工事が完了して延床面積 5,500 坪の建屋が完成した事とタイ工場についても拡張工事が完了して約 3,000 坪の建屋が完成し国内外各拠点の営業力と生産体制を強化していく事を報告しました。

また、品質保証体制については、全事業所に自社開発の「自動締付け検査機」の導入を始めとして一昨年に導入した画像寸法測定機と合わせて、自社の検査体制の更なる強化を示したほか、出席者にも委託加工先会社を含めた「全工

程の品質管理」体制の構築を呼びかけ画像検査や光学検査機を通した製品の供給を呼びかけました。

お客様への営業展開として自社が進める SOFI 構想（イワタボルト最適締結システム）に基づく取り組みを引き続き進めており、SOFIT 号を利用してお客様を訪問して締結技術を含めたねじの勉強会を開催している事。

また、今年も「東京モーターショー 2019」などの各種展示会に出展する事を報告しました。

当日は、出席した取引先メーカーの中に海外企業も複数社出席頂いていることを上げて国際競争力の強化を呼びかけました。



●挨拶をする岩田社長

最後に当社は、今年で創業 70 周年を迎えるが区切りの年になる。より一層、品質を皆様と作り込んで出席者全員が良い年になる様にしたいと締め括りました。

社長挨拶に続いて、資材課からは今年も以下の通り 4 つお願いをさせて頂きました。

一つ目は、「品質保証活動の更なる維持・継続」のお願い。

お客様に安心と信頼を提供する為にも、より一層の、品質保証活動のお願いします。

二つ目は、「競争力のある価格設定」のお願い。

原材料コストに左右されないVA・VEを絡めたご提案をお願いします。

三つ目は、「生産性の向上・人手不足に対する対策」のお願い。

人材不足への対応。個人の能力を最大限発揮できる人材育成の取り組み「人材教育」の推進。

四つ目は、「資材 EDI による情報提供のお願い。

当社の EDI を利用して各営業拠点への新製品・新技術の情報展開の要請。

この後、岩田専務の「皆様方と力を合わせて今年もがんばりましょう。」と杯をあげ開宴しま

した。この後、恒例の抽選会も行い親交を深めました。

最後に岩田常務より「昨年は、製造面では海外工場の拡張を行いました。

また、営業面では昨年に続いて勉強会・展示会の開催を通じてより一層、拡販を強化いたしますので皆様方の協力をお願いします。」との中締めをもってお開きとなりました。

尚、社内発表の「引張検査、硬さ検査 実施徹底のお願い」についての詳細は別掲記載の通りです。会の開催を通じてより一層、拡販を強化いたしますので皆様方の協力をお願いします。」との中締めをもってお開きとなりました。

尚、社内発表の「引張検査、硬さ検査 実施徹底のお願い」についての詳細は別掲記載の通りです。



●乾杯をする岩田専務



●中締めをする岩田常務



●社員発表をする品質管理課・寺坂主任



●挨拶をする資材課・長崎課長

2019 年 年頭集会 開催

総務課 課長 岡安 聡

イワタボルト株式会社は2019年の年頭集会を1月11日(金)午後12時45分から、本社7階の講堂で開催しました。

岩田社長の年頭の挨拶では、「品質問題が起ると会社の価値が落ちてしまう。品質問題の後始末に追われないように、前向きな仕事で一年を過ごせるように、元気に業務にあたってほしい」と社員を激励しました。

続いて昇任の人事発令が行われた後、専務、常務、取締役、久保田部長をはじめ、海外現地法人を含めた各責任者が所信を表明。

次いで表彰式が行われ、2018年度12月度の団体賞（特別賞・努力賞）、最優良・優良事業所賞、創造改善提案表彰、勤続賞（5年・10年・20年・30年・特別賞）の各賞を表彰し、中途入社社員の紹介を行いました。

当日はまた、社員発表で品質管理課に寺坂裕治主任が「引張検査、硬さ検査 実施徹底のお願い」について説明し、最後に専務が閉会の辞を述べて年頭集会を終えました。

この後、今年の昇任者・10年以上の永年勤続

者の皆さんと会食祝賀会を本社近くの「ホテルルートイン五反田」で開き、社長、専務、常務、取締役の役員と各担当責任者合わせて66名が出席して会食、昇任・永年勤続者の皆さんを祝福するとともに今後のますますの活躍を期待して杯を高くし、新たな決意を以って楽しいひとときを過ごしました。

◇昇任者の皆さん

(2019年1月11日発令、1月21日昇任)

宇都宮営業所	福田伊佐央	主任
一関営業所	佐藤 常	主任
メキシコ	中畝 明喜	主任
湘南相模営業所	小林 正史	副主査より主任
上田営業所	内田 洋	副主査より主任
三重営業所	大鹿 健	主任より係長
オハイオ工場	鈴木 琢己	主任より係長
武漢	毛利 聡	主任より係長
つくば営業所	岡本 章宏	主任より所長心得
シンガポール	向田 圭太	所長心得より所長代理
ナッシュビル	田村 泰司	所長代理より所長
富士営業所	風岡 茂訓	所長代理より所長



●今年の昇任者・永年勤続者の皆さんと会食祝賀会（ホテルルートイン五反田）

2019 年度 新入社員入社式

新卒 10 名，中途 24 名が入社 ねじを扱うことに誇りと責任をと激励し歓迎

総務課 課長 岡安 聡

2019 年度新入社員のイワタボルト株式会社入社式が3月22日に行われました。2019 度は新たに10 名の新入社員が入社し、2018 年3月21 日～2019 年2月21 日に入社した中途採用社員24 名も入社式に参加致しました。

入社式は、10 時30 分よりイワタボルト本社の近所にある西五反田の氷川神社にて、社長・専務・常務その他営業所責任者から温かい拍手で迎えられ、執り行われました。

午後より本社7階講堂に移動し、イワタボルト社歌斉唱を行い、岩田社長の講話では「当社へ入社され、ねじを扱うことになったわけですから誇りと責任をもち、会社・社会・国に対して義務をしっかりと果たしてもらいたい。1 日も早い皆さんの活躍を楽しみにしています。そして周囲から頼られるイワタボルトの社員になっていただきたい。」と新入社員の皆さんへ激励をしました。

当日は、第58 回 QC 事例発表大会・自由研究の発表が行われ、品質管理に対する取組みの重要性、大切さについて様々な事例をもとに勉強しました。

午後6 時30 分からは大崎駅付近の「ニューオータニイン」において新入社員歓迎夕食会が開かれ、社長、専務、常務、取締役、先輩社員とともに新入社員および中途採用社員の皆さんが歓談しました。

2019 年新入社員は、江田光樹、小澤賢太、崔礼旺、長谷川萌子、原孝彰、松本湧斗、山中耕平、吉田海斗、泉田隆斗、手塚杏亮の皆さんです。

また、中途採用社員（2018 年3月21 日～2019

年2月21 日入社）の皆さんは、次の通りです。
島武志（刈谷）、中野博貴（久留米）、平田瑠明（久留米）、内海貴大（富士）、沖山真之（多摩）、大久保綾香（多摩）、伊藤理歩（横浜）、吉田武史（横浜）、渡邊麻理（埼玉）、津田成慶（埼玉）、伊藤稔（つくば）、古賀凌弥（福岡）、細川遼（電算室）、高杉隼（富士）、菅原彩子（湘南相模）、高柳香織（栃木工場）、元田初美（栃木工場）、長谷拓哉（名古屋）、福元真理子（横浜）、中村駿介（つくば）、鶴岡稔久（千葉）、安原邦明（広島）、木股洸一（名古屋）、牧野一紀（名古屋）。



●氷川神社にて記念撮影



●大崎「ニューオータニイン」にて歓迎夕食会

イワタボルトはあなたの会社に 最適締結システムを提供します

本社 〒141-8508 東京都品川区西五反田 2-32-4
TEL 03 (3493) 0211 (大代) FAX 03 (3493) 2096
S O F I 課 TEL 03 (3493) 0251 (代)
資材課 TEL 03 (3493) 0252 (代)
技術開発課 TEL 03 (3493) 0214 (代)
品質管理課 TEL 03 (3493) 0253 (代)
海外課 TEL 03 (3493) 0254 (代)

栃木工場 〒329-2331 栃木県塩谷郡塩谷町大字田所字八汐1601-6
TEL 0287 (45) 1051 (代) FAX 0287 (45) 1053

オハイオ工場 102 IWATA DR., FAIRFIELD, OHIO 45014 U.S.A.
TEL 1-513-942-7070 FAX 1-513-942-5566

シンガポール工場 No.10 BENOI CRESCENT JURONG TOWN
SINGAPORE 629973
TEL 65-6266-3794-3795 FAX 65-6266-2115

中国深圳工場 No.001-12 INDUSTRIAL ESTATE ZONE, TONG
FU YU, TANG XIA YONG, SONG GANG STREET,
BAO AN DISTRICT, SHENZHEN CITY, GUANG
DONG PROVINCE, CHINA ZIP 518105
TEL 86-755-2714-0442 FAX 86-755-2714-0443

タイ工場 700/834 MOO6 AMATANAKORN INDUSTRIAL
ESTATE T.NONGTAMLUENG, A. PHANTHONG
CHONBURI 20160 THAILAND
TEL 66-38-185-595 FAX 66-38-185-599

一関営業所 〒021-0902 岩手県一関市萩荘字打ノ目 244-1
TEL 0191 (24) 4110 (代) FAX 0191 (24) 4180

山形営業所 〒990-0073 山形県山形市大野目 4-2-60
TEL 023 (631) 6321 (代) FAX 023 (631) 6322

仙台営業所 〒981-1224 宮城県名取市増田 6-3-46
TEL 022 (384) 0265 (代) FAX 022 (384) 0694

福島営業所 〒963-0111 福島県郡山市安積荒井一丁目 115
TEL 024 (945) 9610 (代) FAX 024 (945) 9605

宇都宮営業所 〒329-2331 栃木県塩谷郡塩谷町大字田所字八汐1601-6
TEL 0287 (45) 1421 (代) FAX 0287 (45) 1422

栃木分室 〒321-3325 栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 56-2
ホンダ開発ビル 4階 403号室
TEL 028 (677) 4721 (代) FAX 028 (677) 4719

上田営業所 〒386-0005 長野県上田市古里 42-25
TEL 0268 (26) 1295 (代) FAX 0268 (26) 1259

群馬営業所 〒370-3524 群馬県高崎市小泉町 621-6
TEL 027 (372) 4361 (代) FAX 027 (372) 4366

太田営業所 〒373-0841 群馬県太田市岩瀬川町 113-3
TEL 0276 (46) 1796 (代) FAX 0276 (46) 1764

埼玉営業所 〒364-0013 埼玉県北本市中丸 4-72 番地
TEL 048 (591) 2212 (代) FAX 048 (591) 2261

つくば営業所 〒305-0045 茨城県つくば市梅園 2-27-25
TEL 029 (855) 0764 (代) FAX 029 (855) 0769

千葉営業所 〒292-0834 千葉県木更津市潮見 6-10
TEL 0438 (37) 3094 (代) FAX 0438 (37) 3194

五反田営業所 〒141-8508 東京都品川区西五反田 2-32-4
TEL 03 (3493) 0221 (代) FAX 03 (3493) 2096

多摩営業所 〒196-0032 東京都昭島市郷地町 2-38-3
TEL 042 (541) 5534 (代) FAX 042 (541) 6416

横浜営業所 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-13-38
TEL 045 (781) 4311 (代) FAX 045 (781) 4361

湘南相模営業所 〒243-0203 神奈川県厚木市下荻野 534 番地
TEL 046 (241) 7021 (代) FAX 046 (241) 7023

富士営業所 〒417-0061 静岡県富士市伝法 3205-1
TEL 0545 (57) 0600 (代) FAX 0545 (57) 0604

浜松営業所 〒430-0831 静岡県浜松市南区御給町 179-1
TEL 053 (425) 1118 (代) FAX 053 (425) 9448

名古屋営業所 〒452-0847 愛知県名古屋市中区西区野南町 50 番地
TEL 052 (502) 7761 (代) FAX 052 (502) 7763

刈谷営業所 〒448-0803 愛知県刈谷市野田町新上納 29-1
TEL 0566 (24) 6321 (代) FAX 0566 (24) 6326

三重営業所 〒510-0971 三重県四日市市南小松町 2670-15
TEL 059 (329) 6731 (代) FAX 059 (329) 6732

大阪営業所 〒581-0822 大阪府八尾市高砂町 3-3-16
TEL 072 (923) 7910 (代) FAX 072 (923) 7911

広島分室 〒731-0124 広島県広島市安佐南区大町東 3-17-10-104
TEL 082 (877) 2815 (代) FAX 082 (877) 2818

福岡営業所 〒824-0068 福岡県桂木市大字延永三反田 74-3
TEL 0930 (23) 9444 (代) FAX 0930 (23) 9451

久留米営業所 〒839-0809 福岡県久留米市東合川 2-4-38
TEL 0942 (45) 3451 (代) FAX 0942 (45) 3452

IWATA BOLT HONG KONG CO., LTD. (香港)
UNIT 4, 8/F, BLOCK A, NEW TRADE PLAZA, 6
ON PIN STREET, SHATIN, N.T. HONG KONG.
TEL 852-2649-9110 FAX 852-2646-6119

IWATA BOLT (SHANGHAI) CO., LTD. (上海)
PART B, NO.39 BUILDING, 461 HUA JING ROAD,
SHANGHAI WAIGAOQIAO FREE TRADE ZONE,
P.R. CHINA ZIP 200131
TEL 86-21-5046-3037 FAX 86-21-5046-3038

IWATA BOLT (SHANGHAI) CO., LTD. SUZHOU BRANCH (蘇州支店)
UNIT A2 NO.29 ZHONG HUAN BUILDING, 369
LUSHAN ROAD, SUZHOU, JIANGSU PROVINCE,
P.R. CHINA ZIP 215129
TEL 86-512-6937-0030 FAX 86-512-6937-0031

IWATA BOLT (WUHAN) CO., LTD. (武漢)
1F, BLOCK H, EAST AREA OF CIVILIAN
TECHNOLOGY INDUSTRIAL PARK, ZHUANYANG
AVE, WUHAN ECONOMIC & TECHNOLOGICAL
DEVELOPMENT ZONE, WUHAN, HUBEI, P.R.
CHINA ZIP 430056
TEL 86-27-8429-7871 FAX 86-27-8429-7874

IWATA BOLT (SHENZHEN) CO., LTD. (深圳工場)
NO.001-12 INDUSTRIAL ESTATE ZONE, TONG
FU YU, TANG XIA YONG, SONG GANG STREET,
BAO AN DISTRICT, SHENZHEN CITY, GUANG
DONG PROVINCE, CHINA ZIP 518105
TEL 86-755-2714-0442 FAX 86-755-2714-0443

IWATA BOLT AUTO PARTS (SHENZHEN) CO., LTD. (深圳汽車零部件)
NO.001-12 INDUSTRIAL ESTATE ZONE, TONG
FU YU, TANG XIA YONG, SONG GANG STREET,
BAO AN DISTRICT, SHENZHEN CITY, GUANG
DONG PROVINCE, CHINA ZIP 518105
TEL 86-755-8149-6291 FAX 86-755-8149-6295

IWATA BOLT TRADING (SHENZHEN) CO., LTD. (深圳貿易)
UNIT A2/F XINGDA LOGISTICS BUILDING NO.3,
LANHUA ROAD FUTIAN FREE TRADE ZONE
SHENZHEN CHINA ZIP 518038
TEL 86-755-6130-1077 FAX 86-755-6113-6138

IWATA BOLT (THAILAND) CO., LTD. (タイ)
700/834 MOO6 AMATA CITY CHONBURI
INDUSTRIAL ESTATE T.NONGTAMLUENG, A.
PHANTHONG CHONBURI 20160 THAILAND
TEL 66-38-185-595 FAX 66-38-185-599

IWATA BOLT (THAILAND) CO., LTD. AYUTTHAYA OFFICE (アユタヤ分室)
139 MOO 3 THAVORNKANLAPACHAIBD, 2ND FLOOR,
ASIA BANGPAIN ROAD, T.KLONGSUANPLU
A.AYUTTHAYA AYUTTHAYA 13000 THAILAND
TEL 66-35-930-646 FAX 66-35-930-647

IWATA BOLT SINGAPORE PTE. LTD. (シンガポール)
NO.10 BENOI CRESCENT JURONG TOWN
SINGAPORE 629973
TEL 65-6266-3794-3795 FAX 65-6266-2115

IBK FASTENER MALAYSIA SDN. BHD. (マレーシア)
TAMAN PERINDUSTRIAN JAYA, NO.5 JALAN
PUJA 1/8(TP)2, ARA DAMANSARA 47301
PETALING JAYA, SELANGOR MALAYSIA.
TEL 60-3-78438801 FAX 60-3-78438804

PT. IWATA BOLT INDONESIA (インドネシア)
JL. KENARI II BLOK G1A NO.8 DELTA SILICON 5
LIPPO CIKARANG BEKASI 17550 INDONESIA
TEL 62-21-2961-7881 FAX 62-21-2961-7883

IWATA BOLT USA INC. (U.S.A. 本社)
102 IWATA DR., FAIRFIELD, OHIO 45014 U.S.A.
TEL 1-513-942-5050 FAX 1-513-942-5566

IWATA BOLT USA INC. (オハイオ支店)
102 IWATA DR., FAIRFIELD, OHIO 45014 U.S.A.
TEL 1-513-942-5050 FAX 1-513-942-5566

IWATA BOLT USA INC. (ロサンゼルス支店)
713 ORANGEWOOD AVE. GARDEN GROVE,
CALIFORNIA 92841-1409 U.S.A.
TEL 1-714-894-7302 FAX 1-714-897-0888

IWATA BOLT USA INC. (アトランタ支店)
5324 GA HWY. 85, SUITE 900, FOREST PARK,
GEORGIA 30297 U.S.A.
TEL 1-404-762-8404 FAX 1-404-669-9606

IWATA BOLT USA INC. (ナッシュビル支店)
401 AIRPARK CENTER DR., NASHVILLE,
TENNESSEE 37217 U.S.A.
TEL 1-615-365-1201 FAX 1-615-365-1206

IWATA BOLT USA INC. (カナダ支店)
1199 RINGWELL DR., UNIT B, NEWMARKET,
ONTARIO L3Y 7V1 CANADA
TEL 1-905-953-9433 FAX 1-905-953-0167

IWATA BOLT MEXICANA, S.A. DE C.V. (メキシコ本社)
CALZ. LAZARO CARDENAS NO.493-B3
COLONIA FERROCARRILES GUADALAJARA
JALISCO CP44440 MEXICO
TEL 52-33-3666-2370 FAX 52-33-3666-2373

IWATA BOLT MEXICANA, S.A. DE C.V. (ケレタロ支店)
CARRETERA QUERETARO-SAN LUIS POTOSI
NO.24000-B4 SANTA CATARINA, QRO CP76220
MEXICO
TEL 52-442-325-6265 FAX 52-442-325-6254

— ISO14001 認定企業・ISO9001 認定企業・ISO/IEC17025 認定企業 — URL <http://www.iwatabolt.co.jp/> —

イワタボルト株式会社