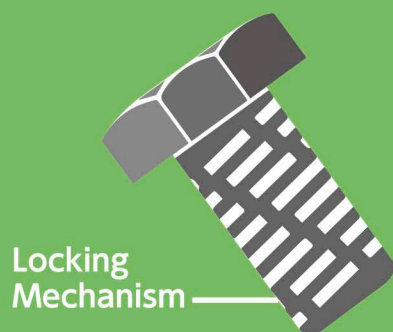
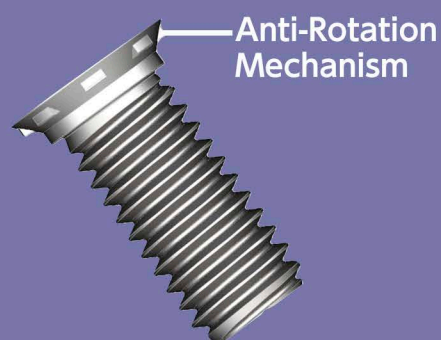


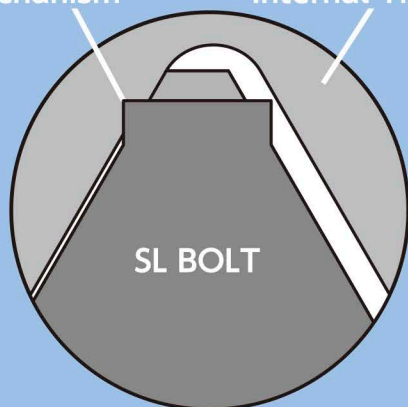
SL BOLT Self Lock Bolt



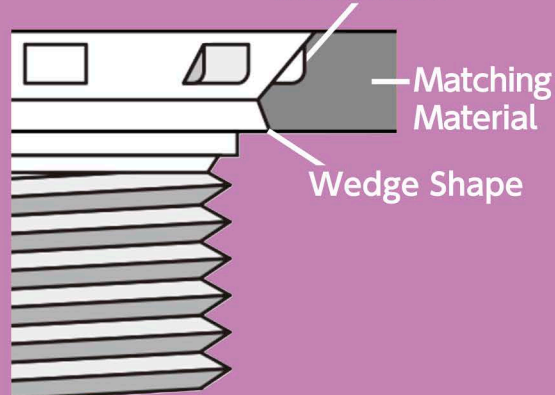
FF BOLT Flat Fix Bolt



Locking Mechanism Internal Thread



Anti-Rotation Mechanism



- 1 マイクロスコープ（測定顕微鏡）の更新
- 5 本田技研工業株式会社様より「優良感謝賞 品質部門」受賞
- 6 Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd. 様より「Best Quality Award」受賞
- 7 Yamaha Motor Manufacturing Corporation of America様より
 「Supplier Excellence賞」を受賞
- 8 広州小糸車灯有限公司様より「2022年度 品質優秀賞」受賞
- 9 広州電装有限公司様より「2022年度 特別供給貢献賞」受賞
- 10 第30回自動車技術展「人とするまのテクノロジー展2023YOKOHAMA」開催
- 15 スズキ株式会社様にて「製品展示会」を開催
- 16 日本発条株式会社・豊田工場様にて「ねじ締結勉強会、展示会」を開催
- 17 「イワタボルト広島営業所」新築移転のお知らせ
- 18 北米出張報告
- 20 2023年度新入社員入社式

表紙説明

イワタボルトが開発した、脱落防止機能を備えた戻り止めボルト〈SLボルト〉と溶接出来ない材料にも取付けが可能なボルト〈FFボルト〉の形状と性能を図案化したものです。詳しくはシグマNo. 137のp.17を御覧下さい。

誌名〈シグマ〉の由来

〈シグマ〉はギリシャ語のアルファベット Σ (Sigma) で、微積分では總体の和を表す記号となっております。「ねじ」は基本的には、①回転運動を直線運動にかえて物体を移動させる送りねじと、②その性質を利用して物体を組み立てる締付けねじとの、2つの機能と役割があります。この2つが夫々独自の働きをしながら、同時に不可分のものとして一体的に結びつき、トータルコストの削減へとつながる、それがイワタボルトの最適締結システムです。それを總体の和と輪をもつて進めたいとの願いを秘めたのがシグマです。

マイクロ스코プ（測定顕微鏡）の更新

技術開発課 主任 田阪 賢太

ーはじめにー

弊社の本社 IB ラボは研究開発拠点であるとともに品質保証に関わる分析・解析拠点でもあります。寸法測定や機械的性質の確認の他、表面状態や金属組織、破断面の観察・解析が行われております。しかしながら、各測定・観察にはそれぞれの試験機を使用する事、並びに破断面の観察には栃木工場に設置されております走査型電子顕微鏡（SEM）を使用しなければならないことがあるなど、時間的な対応が十分に行えない状況もございました。これらの問題解決と更なる観察・解析能力の向上のため、この度、IB ラボに設置されておりました測定顕微鏡の更新に合わせマイクロ스코プを導入いたしました。

弊社各工場には既にマイクロ스코プは設置されており、測定・観察・分析をおこなっておりますが、今回 IB ラボに導入致しましたマイクロ스코プはより高解像度、深い被写界深度を持った装置となっております。

以下、今回導入致しましたマイクロ스코プの特徴及び測定例を紹介いたします。

ー本体仕様ー

表 1. 仕様



名称	詳細
実効画素	2048(H)×1536(V)
低倍レンズ	20-200 倍
高倍レンズ	200-2000 倍

深い被写界深度

今回導入したマイクロスコープには、被写界深度を補うための深度合成機能があります。これは、複数枚の画像を撮影し、ピントが合っている箇所のみを合成して、被写体全体にピントが合っている画像を作り出すものです。この機能を使うことで、図1.左側の様なねじの十字穴などピントが合いにくい箇所でも、穴底と入り口の両側にピントが合った画像を撮影できます。また、全体のピントが合った画像を撮影することで、寸法測定も容易に行うことができます。

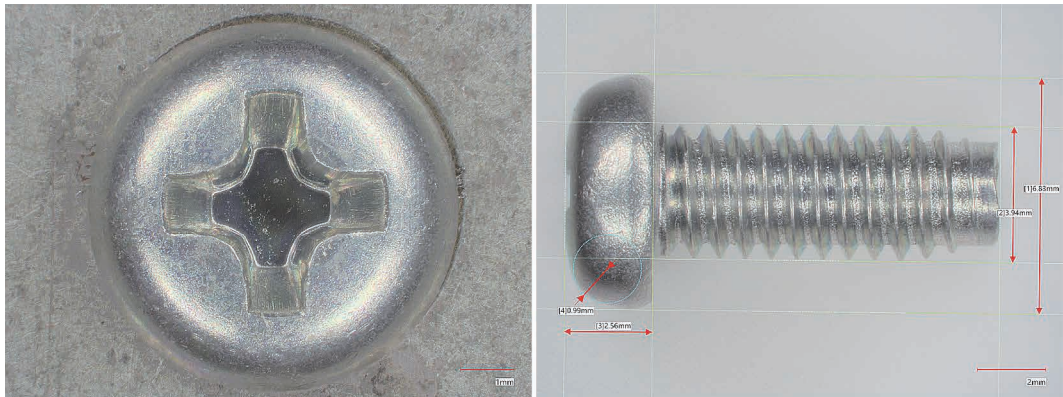


図1. 左側：深い被写界深度 右側：深い被写界深度と併せた寸法測定

図2は、ねじ山の一部分を拡大して観察している画像で、深い被写界深度を活かした撮影例です。深度合成機能を使わずに撮影すると、左側の様にねじ山の一部分しかピントを合わせることができませんが、合成させることで右側の様に全域にピントの合った画像で表面状態の観察を行うことが可能です。

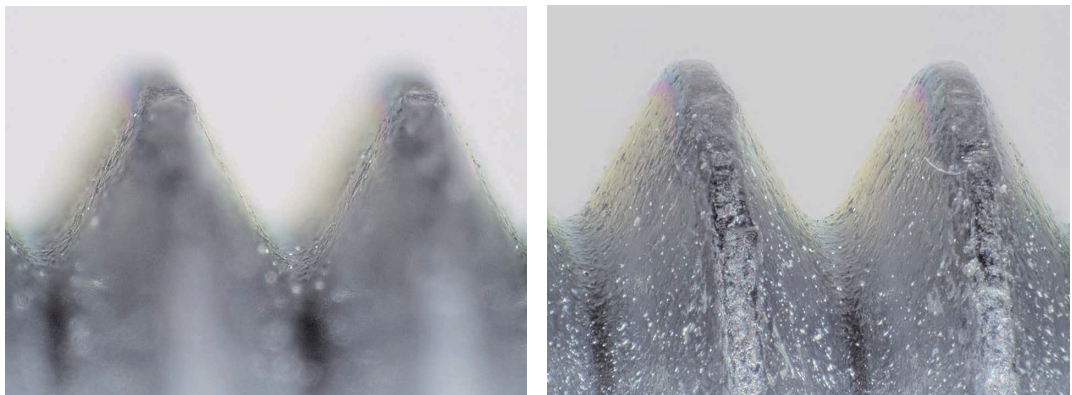


図2. 深い被写界深度 左側：深度合成なし 右側：深度合成あり

Opt-SEM (Optical Shadow Effect Mode)

図3. 右側は、今回のマイクロ스코プの特徴的な機能でもある Opt-SEM を用いて撮影した画像です。照明の当て方や画像処理技術により、SEM（走査電子顕微鏡）で観察されるような高コントラストの画像を光学系で撮影することができ、凹凸のあるねじの破面をより正確に観察することができます。可視光の波長が $0.4\sim0.7\ \mu\text{m}$ 程度であることから分解能も限られるため、高倍率でディンプル等の形状を確認するよりは、低倍率で破面の特徴的な模様を観察する用途に向いています。



図3. 左側：通常の破面撮影 右側：Opt-SEM 機能を用いた破面撮影

自動連結機能とオートフォーカス機能

金属組織の観察は、高倍率でその組織の特徴的なパターンを確認しますが、高倍率であるが故に観察対象のどこを見ているのかが分かりづらくなります。そこである程度の広範囲を自動で撮影・結合させておき、その後に観察場所を観察することで作業に掛かる時間を飛躍的に短縮させることが可能になり、また、オートフォーカスを組み合わせることで広範囲の被写体の全面にピントを合わせることが可能になります。

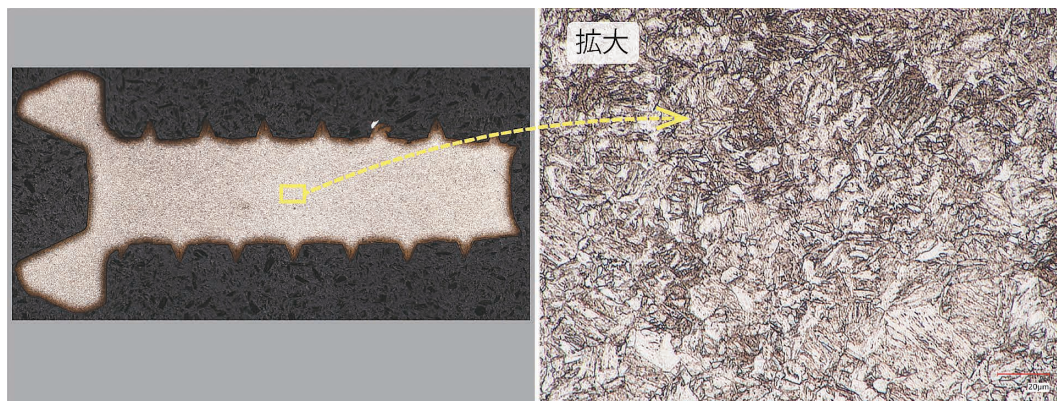


図4. ねじの金属組織観察

定量測定

近年自動車や電子機器の分野において、コンタミ（Contamination）と呼ばれる、製品に混入した不純物に対する規制が厳しくなっております。これについてドイツ自動車工業規格であるVDA19や、国際規格としてのISO16232において定量的に測定する方法が制定されております。ねじに関しては締付け時に発生するわずかなめっきの皮膜片や、タッピンねじの締付け時に発生する切粉などがこれに該当します。

マイクロスコープを用いることでISO16232/VDA19に対応した測定が行なえます。（コンタミの定量測定を行うにあたっては、画像観察の以前にコンタミ物質を抽出する洗浄工程にも気を使う必要があります。）

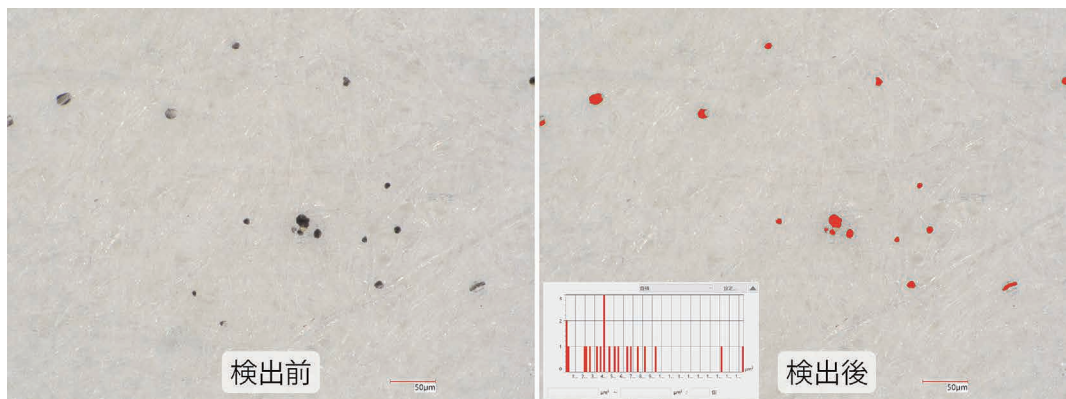


図 5. コンタミの数・面積の測定

—さいごに—

従来から行っていた測定顕微鏡による寸法測定作業に加え、近年において飛躍的に進化した画像センサ・画像処理技術を用いることにより、これまで観察の難しかったものが視覚的に確認し記録できるようになりました。

今回ご紹介したのは、弊社が使用する検査機器の一部ですが、高品質の製品をお客様へ届けるべく、ハードウェア・ソフトウェアの両面においてあらゆる方法を駆使し、お客様からのご期待に応えられるよう、社員一丸となり邁進して参ります。

また、積極的に新しい技術を取り入れ、時代のニーズに合わせた製品開発、製品品質の向上に努めて参ります。

本田技研工業株式会社様より「優良感謝賞 品質部門」受賞

栃木分室 所長心得 渡邊 和敏

2023年2月27日（月）にイワタボルトは本田技研工業株式会社様主催のお取引先様懇談会にて、「優良感謝賞 品質部門」を受賞いたしました。本賞は本田技研工業株式会社様に納入している多数のお取引先の中から、昨年納入致しました製品に対して優良であるご評価いただいた取引先に贈られる賞となります。

2023年4月11日（火）にはイワタボルト本社に本田技研工業株式会社 BEV 開発センター 材料開発部 部長 高田様、課長 尾山様、アシスタントチーフエンジニア 白川様がご来社され、「優良感謝賞 品質部門」の盾の贈呈式が執り行われました。

本田技研工業株式会社様は四輪、二輪、パワープロダクツ製品の他、様々な製品を世界各国で製造・販売されております。

今回の受賞は本田技研工業株式会社様の各拠点への当社栃木工場及び各拠点の対応をご評価いただいた結果となります。今回の受賞でイワタボルトは2017年の受賞に続き2回目の受賞となりました。

今後も社員一同、『「お客さま第一」を物造りの原点に、品質・価格・納期に優れた部品を常に創り出す』の品質方針を推進し、更なる信頼をいただけるよう取り組んで参ります。



Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd. 様より 「Best Quality Award」受賞

Iwata Bolt (Thailand) CO., LTD

Branch Manager 清水 一久

2023年5月26日（金）、Bangkok 国際展示場 BITEC にて、約4年振りに114社211名の協力関係会社が招待され、Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd. 様（以下 RMT 様）の購買方針説明会が開催されました。

当社は「2020年 Best Quality Award」を授与されました。なお、4年振りの開催のため各賞とも3年分の授与をされています。

リコー様はご存じの通り、世界的なOA機器の製造会社で、RMT 様はその中心的存在です。今後は機器の製造だけでなく、デジタルサービス会社としての持続的な成長を進めていく姿勢を表明されておりました。

その様な中、RMT 様から「Best Quality Award」を授与されたことは大変光栄で、当社の品質に対する取組みに評価を頂けたことと思っております。

最後に、光栄な賞に相応しく今後も高品質な製品をご提供できるよう、より一層の取組みに邁進いたします。



● RMT 杉山社長より盾を授与される様子
（右：清水 BM）



● 授与された 盾

Yamaha Motor Manufacturing Corporation of America 様より 「Supplier Excellence 賞」を受賞

IWATA BOLT USA アトランタ支店

Branch Manager 辻 有樹

2023年5月18日（木）、ヤマハ発動機株式会社様の米国子会社である Yamaha Motor Manufacturing Corporation of America 様（略称:YMMC 様、所在地:ジョージア州ニューナン市）主催の 2023 年 YMMC Supplier Conference にて、IWATA BOLT USA アトランタ支店が 2022 年度の「Supplier Excellence 賞」を受賞し、記念の盾を授与されました。1 年間の品質、納期、サービスが評価された結果の受賞です。カンファレンスでは品質管理の徹底および、コスト改善の協力要請がありました。80 社 154 名の仕入先が参加し、20 社が受賞しております。

また 2020 年にコロナのため未開催となりましたが、2019 年度の「Supplier Excellence 賞」のトロフィーも頂きました。

YMMC 様はアトランタ空港から南西 45 キロのニューナン市に工場を構え、ゴルフカート、ATV（四輪バギー車）、ウォータービークル（水上スクーター）、サイドバイサイド（レクリエーショナルビークル）を生産されております。

今回の受賞を励みに社員一同さらに精進し、お客様へのサービスを充実させていきたいと思っております。今後ともご愛顧戴きますよう宜しくお願い申し上げます。



● Supplier Excellence 賞 盾

広州小糸車灯有限公司様より「2022 年度 品質優秀賞」受賞

岩田汽车零部件（深圳）有限公司

所長心得 土屋 一洋

2023 年 3 月 24 日（金）、広州小糸車灯有限公司様（日本会社名 株式会社小糸製作所様）主催の 2023 年度サプライヤー大会が 3 年ぶりに開催され「2022 年度 品質優秀賞」を受賞致しました。

本賞は、2022 年の活動において優れた品質評価を受けた仕入先に贈られ、仕入先 108 社の中から 6 社が受賞しました。

広州小糸車灯有限公司様は、自動車用ヘッドランプ・リアコンビネーションランプなどの製品を製造・販売されており、国際的な安全基準に適合した製品を提供、革新的なランプ製品を通じて自動車業界の発展に貢献し、お客様に安全で魅力的な製品を提供されております。

今回の受賞は岩田汽车零部件のみならず、関連する事業所、協力工場の品質管理に対する取り組みの成果です。今後も品質・価格・納期に優れた部品を供給し更なる信頼を得られるよう取り組んで参りますので、より一層のご愛顧賜りますよう宜しくお願い申し上げます。



●表彰式の様子



●品質優良賞 盾

広州電装有限公司様より「2022 年度 特別供給貢献賞」受賞

岩田汽车零部件（深圳）有限公司
所長心得 土屋 一洋

2023 年 3 月 10 日（金）、広州電装有限公司様（日本会社名 株式会社デンソー様）主催の 2023 年度サプライヤー大会が開催され、「2022 年度 特別供給貢献賞」を受賞致しました。

本賞は、2022 年の活動において安定した納期対応を行った仕入先に贈られ、仕入先約 80 社の中から 26 社が受賞しました。

広州電装有限公司様は 2003 年に設立され、主に自動車用 HVAC・ラジエーター等を生産・販売され、中国国内に於いても幅広く展開されております。弊社は 2011 年からお取引させて頂き、今回が初めての受賞となります。

今後も社員一同、「お客様第一」の考えのもと、安定供給の維持継続を図り、更なる信頼を得られるよう取り組んで参りますので、より一層のご愛顧賜りますよう宜しくお願い申し上げます。



●特別供給貢献賞 賞状

第30回自動車技術展「人とくるまのテクノロジー展2023YOKOHAMA」開催 「未来のくるまも『ねじ1本』から Made by IWATA BOLT」 ～変わりゆく未来と共に～

太田営業所 所長 鈴木 一浩

自動車業界の先進技術を展示するエンジニアの祭典「人とくるまのテクノロジー展2023YOKOHAMA」が、2023年5月24日（水）から26日（金）の3日間に亘り、パシフィコ横浜で開催されました。

本展示会は、自動車産業の技術革新への挑戦と共に歩みを進め、現在では国内有数の出展規模を誇る展示会となっております。今回は「英知を集結しよう！カーボンニュートラル、その先の循環型社会へ」を統一テーマとしてさまざまな講演会や展示が行われました。自動車業界はEV化に向けた変革期を迎えており、EV化をはじめとしたパワートレインの変化、次世代通信システム5Gや高度運転支援および自動運転の実現に向けて、幅広い領域でこれまでにない技術の実用化が図られています。今年は、出展社数499社（昨年比+104社）・来場者数63,810人（昨年比+20,145人）と、昨年を大きく上回る出展社数と来場者数になりました。来場者の皆様におかれましては、先端技術の情報を求め意欲的にブースを訪問されておりました。



●人とくるまのテクノロジー展 会場入口



●イワタボルトブース

当社も締結部品の専門メーカーとして、「未来のくるまも『ねじ1本』から Made by IWATA BOLT」をテーマに、自社開発のオリジナル製品・新技術・新工法・VA事例を展示させて頂き、沢山の方に当社ブースへご来場頂きました。お客様が分かり易い様に、圧造や転造等のねじ製造工程を解説したCGグラフィックスやミニチュア機を展示。FFボルト・ピラスナット・斜め締め角度矯正APボルト等の実演コーナーでは、ご来場頂いた皆様から強い関心とご要望を頂く事が出来ました。

以下に、今回出展いたしました製品・技術の特徴や採用事例について、ご紹介させていただきます。

《新製品》

(1) センタリングボルト (Centering Bolt)

締結部材が自重により下側に位置ズレするような締結構造に対し、標準のボルトと同様に締め付けるだけで特殊形状の段部により締結部材を上側に押し上げる力が働き、位置補正して締結位置精度を向上させます。適用サイズは、M5～M12です

(2) HRP ナット・ボルト (Hexagon Removal Prevention Nut・Bolt)

締付けられるけれど戻せない、ワンウェイタイプの盗難防止ナット・ボルトです。締付けは一般的な六角ソケットで行えますが、市販の工具では安易に取り外すことが出来ません。他の盗難防止ナット・ボルト（ブレードヘッドや二部品構成）に比べ安価に提供できます。適用サイズは、M4～M12です。

(3) IR 溶接ボルト (Weld bolt with Increased Reliability of Welding Strength)

溶接突起へ直線的に電流を流し、電流効率を高めるとともに、特殊な多角形の軸部により、被溶接材と片当たりが生じた際の分流を防ぐとともに被溶接材へスムーズに挿入出来ます。適用サイズは、M6・M8・M10です。

《工数低減》

(1) 座面アースボルト (Earth Bolt)

SL ボルトのねじ部アース機能を利用し、頭部座面に円周状のリング突起を追加する事により、締め付けるとねじ部と座面部の両方で相手塗装面を剥離し、ボルトを介して電気導通を取る事が出来ます。HV・EV 車バッテリーのハーネス等電気関連部位や二輪車の電子部品等、マスキング等をして塗装がのらない様にしていた電気導通が必要となる部位に採用されています。

(2) アースナット・座面アースナット (Earth Nut)

フランジ部に設けられた切欠きによって相手おねじの塗膜を剥離し、UPS ナット P タイプの緩み止め機構がおねじに強接触する事を応用して、電気導通を取る事を目的に開発された当社オリジナルのアースナットです。アースボルトと同様マスキングが廃止出来るので工数削減が図れます。座面アースボルト同様、座面にリング突起を付けた座面アースナットの採用実績もあります。

(3) ITM (IWATA BOLT Tapping Screw for Magnesium)

ITM はマグネシウム材等軽合金への締付けを前提に開発された、特殊なねじ山とピッチ・ねじ山成形部を有する精密タッピンねじです。適用サイズは M1.4～M2です。

(4) ITAL (IWATA BOLT Tapping Screw for Aluminium)

ITAL は主としてアルミニウム材への締付けを前提に開発された、特殊なねじ山とピッチ・ねじ山成形部を有するタッピンねじです。適用サイズは M3～M5 です。

(5) タッピンボルト (Tapping Bolt)

アルミニウム・マグネシウム等の軽合金用に開発された、めねじ形成機能を有したボルトです。ねじ込みトルクが低く、ねじ込むと同時にめねじを形成し、ボルトのように軸力締結をする事が可能です。アルミニウム等の鋳抜き穴部への直接締結が可能なため、めねじ加工（タップ）工程の廃止による大幅なコスト低減が図れます。適用サイズは M5～M8 です。

《安価な緩み止め製品》

(1) SL ボルト (Self Locked Bolt)

脱落防止機能を備えた緩み止めボルト。ねじ転造の際に緩み止め機能を同時加工する為、低コスト。塗装剥離機能も有し、アースボルトとしての採用実績もあります。最近では精密タイプも追加され、車輛用に最も多く採用されています。適用サイズは M1.7～M10 です。

(2) UPS ナット F タイプ / P タイプ (Uniformed Pressure Screw Nut)

F タイプはめねじのねじ山角度を変えることで標準ボルトとの勘合において、優れた緩み止め性能を発揮することが出来、バラツキが少なく安定した締結が可能です。又、P タイプは、ねじ山のピッチ差を利用して脱落防止機能を備えています。適用サイズは M5～M14 です。

《作業性向上》

(1) FF ボルト (Flat Fix Bolt)

かしめ工法の為相手材を選ばずに固着し、溶接出来ない材料にもボルト取付けが可能です。又、プレス機で加工が出来る為、高価な設備を必要とせず、工法の簡略化を可能にし、トータルコスト低減が図れます。ハイブリッド車や電気自動車の電極部品・ハーネス部品等に多く採用され注目されています。適用サイズは M3～M10 です。

(2) FFT ボルト (薄板への固着ボルト) (Firm Fix for Thin Sheet)

薄板への固着において、頭部座面の特殊な突起と首下段部形状により、高い締付けトルクに耐え得る固着強度を実現したかしめボルトです。溶接・固着が困難な0.8mm 以下の薄板へ使用する事が出来、繰り返しの締付けが可能です。使用目安は M6 サイズで相手固着板の厚さは0.6mm～0.8mm です。

(3) AP ボルト（挿入性・ねじ山のかじり防止ボルト）（Adjustment Point Bolt）

特殊な先端案内内部と案内ねじ山のガイド機能で、挿入角度を矯正しねじ山のかじりを防止する特殊ボルトです。先端案内内部でめねじ内径に導かれた後、特殊テーパ形状の案内ねじ山により、斜めに挿入された場合でも、空転する事なく角度を矯正しながら、勘合していきます。適用サイズは M4～M12 です。

(4) NCR（Non Cam Out Cross Recess Fastener）

十字穴付ねじはトルクを加えた時に十字穴とドライバービットの相対的な滑りによるビットの浮き上がり現象、いわゆるカムアウトが作業に悪影響を及ぼします。またカムアウトによる十字穴の破損（リムアウト）は、締付けは勿論、戻し作業を不可能にします。そうした問題を解決する NCR は安定した作業と信頼性を発揮するカムアウト防止リセスです。

《環境対応》

(1) サーマガード（Sermagard Coating System）

耐食性、耐熱性、耐電食性に優れた特殊コーティングです。近年、製品の軽量化に伴いアルミ材の用途が多く、異種金属腐食（電食）に抜群の効果を発揮します。耐熱性能450℃、塩水噴霧試験2,000時間以上の性能を持ちます。

(2) ピアスナット（Piercing Nut）

鋼板・高張力鋼板・アルミ材等に対し、下穴を抜きながら固着するタイプの打込み型かしめナットです。プレス工程に組込む事で、ナット取付けの自動給送・多数個同時取付け・無人化が可能となり、溶接ナットに比べ仕掛かり在庫低減や各工程管理費・トータルコストの削減が可能になります。

種類	KP 型	サイズ：M4～M8	相手板厚 t0.6～t2.0
	HN-L 型	サイズ：M5～M12	相手板厚 t2.1～t4.0
	G 型	サイズ：M14	相手板厚 t6.0～t11.0

《盗難防止用製品》

(1) HTS ファスナー・ITR ファスナー

(Hexagon Tamper Resistant Socket Head Fastener/IWATA BOLT Tamper Resistant Fastener)

近年、車輛及び部品の盗難防止・防盜法対応として脚光を浴びている盗難防止機能を有したファスナーです。頭部には六角穴または十字穴のリセスを持ち、締め付けは行えるが、戻す際には工具が空転して戻せない構造になっています。リセス形状は、ねじサイズと締め付けトルク及び用法によって使い分けします。二輪車のキーシリンダー部やブラックボックス等に採用されています。適用サイズは M3～M10 です。

イワタボルトは品質・環境を保証する為の各種試験機・検査設備を完備し、本社 IB ラボに於いては ISO/IEC17025 に基づく試験所としての認定を受け、正確で信頼性の高い試験・検査体制をとっております。各営業拠点においても 2D 画像検査機及び締付け試験機を導入して入荷製品の寸法検査・強度検査を実施し、お客様の信頼にお応え出来るよう様、更なるレベル UP を目指し拡充を図っているところです。

また当社では、お客様にお役立て頂けます様、個別展示会並びに締結に関するプレゼンテーションを何時でも開催出来る用意をしておりますので、ご希望の際にはお気軽にお近くの営業所・営業員までお問い合わせ下さい。

変革・技術革新の時代に直面し、『創造提案型企業』として設計から VA・VE まで多様化するニーズに取り組む当社としては、安心・安全をスローガンに環境・品質・コストに魅力ある製品をご提供させて頂く事が使命だと考えております。

今後とも、より一層のご愛顧とお引き立てを賜ります様、宜しくお願い申し上げます。



●製品の説明をする鈴木所長

スズキ株式会社様にて「製品展示会」を開催

浜松営業所 主任 武田 充弘

2023年5月10日（水）、スズキ株式会社浜松工場様にてイワタボルトオリジナル製品展示会を開催させていただきました。

スズキ株式会社様は、世界有数の輸送機器メーカーとして四輪車・二輪車・船外機・電動車いす等の製造、販売及び関連事業をされております。

今回、二輪設計部様を中心に41名もの方々にご来場いただき、多数のご質問と貴重なご意見を賜りました。展示会ではイワタボルト樹脂用タッピンねじITPシリーズ、締結時に相手の塗装面を剥離しボルトを介して電氣的導通を取る事が出来るアースボルトを中心に自社開発のオリジナル製品を紹介させて頂きました。

これからもイワタボルトは創造提案型企业として、更なる開発力・技術力・品質向上に努め、お客様のご要望にお応えできるよう精進して参ります。

最後に、ご多忙の中、貴重な機会を頂きましたスズキ株式会社様、並びにご来場頂きました皆様へこの場を借りて厚く御礼申し上げます。



●製品の説明をする武田主任（左）

日本発条株式会社・豊田工場様にて「ねじ締結勉強会，展示会」を開催

安城営業所 所長心得 岡田 大

2023年3月22日(水)，日本発条株式会社豊田工場様及びシート生産本部第四設計部様にて「ねじ締結勉強会，展示会」を開催させて頂きました。

日本発条株式会社様は，国内外含め50社を超える関連会社様が有り高品質と安定供給に向けたグローバル生産体制を確立されております。主に自動車シート部品を中心に，情報通信・産業分野と幅広い分野で生産，販売をされております。

今回の設計部署様を中心としたねじ勉強会では，ねじの設計，ゆるみとそのメカニズムについての説明，VA・VE提案商品を併せたオリジナル緩み止め商品群（UPS ナット，SL ボルト，IB ロック）を紹介，昨今では節電対策・EV 関連で注目を浴びておりますかしめ工法製品のFF ボルト，信頼性向上機能を備えたHS 溶接ボルト，IR 溶接ボルト等ご紹介させて頂きました。

また同時進行で開催しました商品展示会では，緩み止め，タップレス，溶接レス，信頼性向上など各テーマに併せた製品を中心にお客様にトータルコスト削減に寄与出来る，「今，最善のねじ」をご紹介させて頂きました。

今後も更なる開発力・技術力・品質力の向上に努め，お客様に貢献出来る様取り組んで参ります。

最後にご多忙の中，貴重な機会を頂きました日本発条株式会社豊田工場様・各関係者様，並びにご来場頂きました皆様にこの場を借りて厚く御礼を申し上げます。



●勉強会の様子



●展示会の様子

「イワタボルト広島営業所」 新築移転のお知らせ

広島営業所 所長代理 尾形 耕造

拝啓 時下益々のご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申しあげます。

この度、広島分室は業務効率化と更なる業務拡大を図るため、広島県広島市佐伯区の西風新都に拠点を移し、「広島営業所」として新築移転いたしました。

新たに製品倉庫を備え、物流面でも迅速且つ、柔軟な対応が可能となります。

お客様の利便性を高め、サービスを充実拡大し、より一層のお客様満足度の向上を図って参ります。

今後とも一層のお引立てを賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

新営業所名 : イワタボルト（株）広島営業所

営業開始日 : 2023年5月22日（月）

新住所 : 〒731-5109

広島県広島市佐伯区石内北1-4-34 （変更）

電話番号 : (082) 941-4585 （変更）

FAX : (082) 941-4587 （変更）

以上



●広島営業所



●左から尾形所長代理、橋本主任、安原さん、大原さん、善村さん

北米出張報告

千葉営業所 所長心得 安藤 真範
つくば営業所 所長心得 岡本 章宏

2023年4月16日（日）～4月24日（月）の日程で、北米地区のお客様各社と、当社、アトランタ支店、ナッシュビル支店、オハイオ支店、オハイオ工場に訪問致しました。

今回の訪問は、北米東部のジョージア州アトランタから入国、テネシー州・オハイオ州と北上し最後はカナダと、北米を縦断するルートで移動致しました。イワタボルトの北米拠点は、1工場（オハイオ）、営業7拠点（カナダ・メキシコ含む）で展開しており、車輻関係をメインに多様な業種のお客様とお取引させて頂いております。

< 出張日程 >

4月16日（日）羽田空港からアトランタ空港へ移動
4月17日（月）取引様 2社訪問
4月18日（火）アトランタ空港からナッシュビル空港へ移動し、取引先様2社訪問
4月19日（水）ナッシュビル空港からアトランタ空港経由シンシナティ空港へ移動
4月20日（木）イワタボルトオハイオ工場見学
4月20日（木）デトロイト移動（陸路）
4月21日（金）お取引様 1社訪問し、陸路でカナダへ入国
4月22日（土）～4/24（月）カナダ視察後、帰国

< オハイオ工場 概要 >

材料受入れ、圧造工程、転造工程、熱処理工程、表面処理（めっき）まで、一貫生産をしています。

所在地：102 Iwata Drive Fairfield, Ohio 45014 U.S.A

敷地面積：17acre 建物面積197,000sq.ft

生産能力：74,000千本／月

生產品目：タッピンねじ、小ねじ、ボルト、特殊品 < 流動点数の多い順 >

設備：圧造機45台 転造機43台 熱処理3基（浸炭2基、調質1基）、
連続自動電気亜鉛めっき装置1基、選別機（画像・光学）21台（3台は AI カメラ
追加 / 360° 画像選別機1台導入）、各種検査試験装置15台
使用材料は、日本材・台湾材を使用

北米出張にて実際に当社海外拠点及び取引先様を訪問し、営業展開の状況や問題点、日本への要望事項等の生の声を聞く事が出来、貴重な経験が出来ました。

日本との時差や距離の問題により打合せや納期等の確認を現地駐在員の立場を考え日本からバックアップする事で、より一層お取引先様のお役に立てればと思います。

今回の北米出張に際し、訪問させて頂きましたお得意先様及びご協力頂いたイワタボルト海外駐在員の皆様に、この場を借りまして厚く御礼申し上げます。



●イワタボルトオハイオ工場（左から、平賀統括所長 安藤所長心得 岡本所長心得 鈴木課長代理）

2023 年度 新入社員入社式

新卒 6 名，中途 15 名が入社 ねじを扱うことに誇りと責任をと激励し歓迎

総務課 課長 岡安 聡

2023 年度新入社員のイワタボルト株式会社入社式が 3 月 24 日に行われました。2023 年度は新たに 6 名の新入社員が入社し，2022 年 3 月 1 日～2023 年 2 月 28 日に入社した中途採用社員 15 名も入社式に参加致しました。

入社式は，10 時 00 分よりイワタボルト本社の近所にある西五反田の氷川神社にて，社員間の間隔をあけながら執り行われました。

午後より本社 7 階講堂に移動し，第 62 回 QC 事例発表大会・自由研究の発表が行われ，品質管理に対する取組みの重要性，大切さについて様々な事例をもとに勉強しました。新型コロナウイルス感染防止のため，WEB の併用，出席者間の間隔の確保，換気の実施，空気清浄機の使用等の対策を行いながら実施しました。

岩田社長の講話では「『ねじ』がなくては世界の人の生活は成り立ちません。そうした，なくてはならない大事なものを扱っているという自覚を持って仕事に取り組んでいただき，一日も早く当社の戦力となっていただけるようお願いします。」と新入社員の皆さんへ激励をしました。

2023 年新入社員の皆さんは，次の通りです。
嶋田祐衣，大山和音，中里咲，尾木拓海，勝又友紀，若色渉也

また，中途採用社員（2022 年 3 月 1 日～2023 年 2 月 28 日入社）の皆さんは，次の通りです。
吉田直樹（栃木工場），太田雄策（富士），酒井涼（名古屋），岩佐広規（群馬），牛村祐希（栃木分室），小林尚子（栃木工場），若井田多恵子（栃木工場），森田恭平（五反田），江藤祐貴

（福岡），馬場波奈（経理課），宮澤さをり（上田），服部竜ノ助（安城），楠見真史（名古屋），坂口吉弘（福岡），矢野秀貴（福岡）



●氷川神社にて記念撮影

撮影時のみ，社員同士の間隔をつめ，マスクを外しました。



●社長講話の様子

Memo

イワタボルトはあなたの会社に 最適締結システムを提供します

本社 〒141-8508 東京都品川区西五反田 2-32-4
TEL 03 (3493) 0211 (大代) FAX 03 (3493) 2096
S O F I 課 TEL 03 (3493) 0251 (代)
資材課 TEL 03 (3493) 0252 (代)
技術開発課 TEL 03 (3493) 0214 (代)
品質管理課 TEL 03 (3493) 0253 (代)
海外課 TEL 03 (3493) 0254 (代)

栃木工場 〒329-2331 栃木県塩谷郡塩谷町大字田所字八汐1601-6
TEL 0287 (45) 1051 (代) FAX 0287 (45) 1053

オハイオ工場 102 IWATA DR., FAIRFIELD, OHIO 45014 U.S.A
TEL 1-513-942-7070 FAX 1-513-942-5566

シンガポール工場 No.10 BENOI CRESCENT JURONG TOWN
SINGAPORE 629973
TEL 65-6266-3794・3795 FAX 65-6266-2115

中国深圳工場 No.001-12 INDUSTRIAL ESTATE ZONE, TONG
FU YU, TANG XIA YONG, SONG GANG STREET,
BAO AN DISTRICT, SHENZHEN CITY, GUANG
DONG PROVINCE, CHINA ZIP 518105
TEL 86-755-2714-0442 FAX 86-755-2714-0443

タイ工場 700/834 MOO6 AMATA CITY CHONBURI
INDUSTRIAL ESTATE T.NONGTAMLUENG, A.
PHANTHONG CHONBURI 20160 THAILAND
TEL 66-38-185-595 FAX 66-38-185-599

一関営業所 〒021-0902 岩手県一関市萩荘字打ノ目 244-1
TEL 0191 (24) 4110 (代) FAX 0191 (24) 4180

山形営業所 〒990-0073 山形県山形市大野目 4-2-60
TEL 023 (631) 6321 (代) FAX 023 (631) 6322

仙台営業所 〒981-1224 宮城県名取市増田 6-3-46
TEL 022 (384) 0265 (代) FAX 022 (384) 0694

福島営業所 〒963-0111 福島県郡山市安積荒井一丁目 115
TEL 024 (945) 9610 (代) FAX 024 (945) 9605

宇都宮営業所 〒329-2331 栃木県塩谷郡塩谷町大字田所字八汐1601-6
TEL 0287 (45) 1421 (代) FAX 0287 (45) 1422

栃木分室 〒321-3325 栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 56-2
ホンダ開発ビル 4階 403号室
TEL 028 (677) 4721 (代) FAX 028 (677) 4719

上田営業所 〒386-0005 長野県上田市古里 42-25
TEL 0268 (26) 1295 (代) FAX 0268 (26) 1259

群馬営業所 〒370-3524 群馬県高崎市中央町 621-6
TEL 027 (372) 4361 (代) FAX 027 (372) 4366

太田営業所 〒373-0841 群馬県太田市岩瀬川町 113-3
TEL 0276 (46) 1796 (代) FAX 0276 (46) 1764

埼玉営業所 〒364-0013 埼玉県北本市中丸 4-72 番地
TEL 048 (591) 2212 (代) FAX 048 (591) 2261

つくば営業所 〒305-0045 茨城県つくば市梅園 2-27-25
TEL 029 (855) 0764 (代) FAX 029 (855) 0769

千葉営業所 〒292-0834 千葉県木更津市潮見 6-10
TEL 0438 (37) 3094 (代) FAX 0438 (37) 3194

五反田営業所 〒141-8508 東京都品川区西五反田 2-32-4
TEL 03 (3493) 0221 (代) FAX 03 (3493) 2096

多摩営業所 〒196-0032 東京都昭島市郷地町 2-38-3
TEL 042 (541) 5534 (代) FAX 042 (541) 6416

横浜営業所 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦 2-13-38
TEL 045 (781) 4311 (代) FAX 045 (781) 4361

湘南相模営業所 〒243-0203 神奈川県厚木市下荻野 534 番地
TEL 046 (241) 7021 (代) FAX 046 (241) 7023

富士営業所 〒417-0061 静岡県富士市伝法 3205-1
TEL 0545 (57) 0600 (代) FAX 0545 (57) 0604

浜松営業所 〒430-0831 静岡県浜松市南区御給町 179-1
TEL 053 (425) 1118 (代) FAX 053 (425) 9448

名古屋営業所 〒452-0847 愛知県名古屋市中西区野南町 50 番地
TEL 052 (502) 7761 (代) FAX 052 (502) 7763

安城営業所 〒446-0019 愛知県安城市新明町 1-5
TEL (0566) 72-6722 (代) FAX (0566) 72-6724

三重営業所 〒510-0971 三重県四日市市南小松町 2670-15
TEL 059 (329) 6731 (代) FAX 059 (329) 6732

大阪営業所 〒581-0822 大阪府八尾市高砂町 3-3-16
TEL 072 (923) 7910 (代) FAX 072 (923) 7911

広島営業所 〒731-5109 広島県広島市佐伯区石内北 1-4-34
TEL 082 (941) 4585 (代) FAX 082 (941) 4587

福岡営業所 〒824-0068 福岡県行橋市大字延永三反田 74-3
TEL 0930 (23) 9444 (代) FAX 0930 (23) 9451

久留米営業所 〒839-0809 福岡県久留米市東合川 2-4-38
TEL 0942 (45) 3451 (代) FAX 0942 (45) 3452

IWATA BOLT HONG KONG CO., LTD. [香港]
UNIT 4, 8/F, BLOCK A, NEW TRADE PLAZA, 6
ON PIN STREET, SHATIN, N.T. HONG KONG.
TEL 852-2649-9110 FAX 852-2646-6119

IWATA BOLT (SHANGHAI) CO., LTD. [上海]
PART B, NO.39 BUILDING, 461 HUA JING ROAD,
SHANGHAI WAIGAOQIAO FREE TRADE ZONE,
P.R. CHINA ZIP 200131
TEL 86-21-5046-3037 FAX 86-21-5046-3038

IWATA BOLT (SHANGHAI) CO., LTD. SUZHOU BRANCH [蘇州支店]
UNIT A2 NO.29 ZHONG HUAN BUILDING, 369
LUSHAN ROAD, SUZHOU, JIANGSU PROVINCE,
P.R. CHINA ZIP215129
TEL 86-512-6937-0030 FAX 86-512-6937-0031

IWATA BOLT (WUHAN) CO., LTD. [武漢]
UNIT 006, MERIT GARDEN, NO.173, ZHUANYANG
AVE, WUHAN ECONOMIC&TECHNOLOGICAL
DEVELOPMENT ZONE, WUHAN, HUBEI,
P.R.CHINA ZIP430056
TEL 86-27-8429-7871 FAX 86-27-8429-7874

IWATA BOLT (SHENZHEN) CO., LTD. [深圳工場]
NO.001-12 INDUSTRIAL ESTATE ZONE, TONG
FU YU, TANG XIA YONG, SONG GANG STREET,
BAO AN DISTRICT, SHENZHEN CITY, GUANG
DONG PROVINCE, CHINA ZIP 518105
TEL 86-755-2714-0442 FAX 86-755-2714-0443

IWATA BOLT AUTO PARTS (SHENZHEN) CO., LTD. [深圳自動車部品]
No.001-12 INDUSTRIAL ESTATE ZONE, TONG
FU YU, TANG XIA YONG, SONG GANG STREET,
BAO AN DISTRICT, SHENZHEN CITY, GUANG
DONG PROVINCE, CHINA ZIP 518105
TEL 86-755-8149-6291 FAX 86-755-8149-6295

IWATA BOLT TRADING (SHENZHEN) CO., LTD. [深圳貿易]
UNIT A2/F XINGDA LOGISTICS BUILDING NO.3,
LANHUA ROAD FUTIAN FREE TRADE ZONE
SHENZHEN CHINA ZIP 518038
TEL 86-755-6130-1077 FAX 86-755-6113-6138

IWATA BOLT (THAILAND) CO., LTD. [タイ]
700/834 MOO6 AMATA CITY CHONBURI
INDUSTRIAL ESTATE T.NONGTAMLUENG, A.
PHANTHONG CHONBURI 20160 THAILAND
TEL 66-38-185-595 FAX 66-38-185-599

IWATA BOLT (THAILAND) CO., LTD. AYUTTHAYA OFFICE [アユタヤ分室]
139 MOO 3 THAVORNKANLAPACHAIBD, 2ND FLOOR,
ASIA BANGPAIN ROAD, T.KLONGSUANPLU
A, AYUTTHAYA AYUTTHAYA 13000 THAILAND
TEL 66-35-930-646 FAX 66-35-930-647

IWATA BOLT SINGAPORE PTE. LTD. [シンガポール]
NO.10 BENOI CRESCENT JURONG TOWN
SINGAPORE 629973
TEL 65-6266-3794・3795 FAX 65-6266-2115

IBK FASTENER MALAYSIA SDN. BHD [マレーシア]
TAMAN PERINDUSTRIAN JAYA, NO.5 JALAN
PJU1A/8(TP12), ARA DAMANSARA 47301
PETALING JAYA, SELANGOR MALAYSIA,
TEL 60-3-78438801 FAX 60-3-78438804

PT. IWATA BOLT INDONESIA [インドネシア]
JL. KENARI II BLOK G1A NO.8 DELTA SILICON 5
LIPPO CIKARANG BEKASI 17550 INDONESIA
TEL 62-21-2961-7881 FAX 62-21-2961-7883

IWATA BOLT USA INC. [U.S.A. 本社]
102 IWATA DR., FAIRFIELD, OHIO 45014 U.S.A.
TEL 1-513-942-5050 FAX 1-513-942-5566

IWATA BOLT USA INC. [オハイオ支店]
102 IWATA DR., FAIRFIELD, OHIO 45014 U.S.A.
TEL 1-513-942-5050 FAX 1-513-942-5566

IWATA BOLT USA INC. [ロサンゼルス支店]
7131 ORANGEWOOD AVE., GARDEN GROVE,
CALIFORNIA 92841-1409 U.S.A.
TEL 1-714-894-7302 FAX 1-714-897-0888

IWATA BOLT USA INC. [アトランタ支店]
5324 GA HWY 85, SUITE 900, FOREST PARK,
GEORGIA 30297 U.S.A.
TEL 1-404-762-8404 FAX 1-404-669-9606

IWATA BOLT USA INC. [ナッシュビル支店]
401 AIRPARK CENTER DR., NASHVILLE,
TENNESSEE 37217 U.S.A.
TEL 1-615-365-1201 FAX 1-615-365-1206

IWATA BOLT USA INC. [カナダ支店]
1199 RINGWELL DR., UNIT B, NEWMARKET,
ONTARIO L3Y 8T8 CANADA
TEL 1-905-953-9433 FAX 1-905-953-0167

IWATA BOLT MEXICANA, S.A.DE C.V. [メキシコ本社]
CALZ. LAZARO CARDENAS NO.493-B3
COLONIA FERROCARRILES GUADALAJARA
JALISCO CP44440 MEXICO
TEL 52-33-3666-2370 FAX 52-33-3666-2373

IWATA BOLT MEXICANA, S.A.DE C.V. [ケレタロ支店]
CARRETERA QUERETARO-SAN LUIS POTOSI
NO.24000-B4 SANTA CATARINA, QRO CP76220
MEXICO
TEL 52-442-325-6265 FAX 52-442-325-6254

ISO14001 認証企業・ISO9001 認証企業・ISO/IEC17025 認定企業 URL <http://www.iwatbolt.co.jp/>

イワタボルト株式会社